



**柯达超胜**

Q800直接制版机

**性能出众 品质出色**



# 超快制版，表现优异

柯达超胜Q800直接制版机在产能和效率方面表现出色，将全面满足各种规模商业印刷商的多样化需求。设备是市面上至快的对开CTP，制版速度可达到每小时84张，其模块化的设计能轻松实现扩展，添加更多制版选项。若选配10微米柯达视方佳加网、柯达印能捷工作流程和柯达数码印版，柯达超胜Q800制版机将能打造照片级的印刷质量，期待您的亲眼见证！



柯达  
方形光点  
成像技术

## 先进的自动化功能

自动化的印前生产，有助于减少浪费和错误，同时提高产量和效率。超胜Q800制版机提供多种自动化选项，全面满足多样化的业务需求。



### 连续上版

半自动；一张印版在成像时另一张已经准备就绪，一旦鼓上印版卸载后立即自动加载下一张版。集成打孔功能配多达10个打孔头，是成像引擎自动化的一部分，将提供准印刷的印版。



### 单供版单元 (SCU)

全自动；可装载同一尺寸和厚度、带衬纸的印版100张。提供额外的推车，以便切换不同幅面的印版。右侧接入是标配，亦可选配左侧接入。



### 多供版单元 (MCU)

全自动；在5个版盒中可装载500张印版，每个版盒可装载带有衬纸的、同样大小和厚度的印版100张，方便联机处理多达5种不同尺寸的印版。所需的版盒自动根据作业定义进行选择。空版盒可在制版机运行时补充印版。右侧接入是标配，亦可选配左侧接入。



### 单托盘上版机 (SPL)

全自动；承载一个托盘，该托盘可承载带有衬纸的、同样大小和厚度的印版1,500张。



### 多托盘上版机 (MPL)

全自动；承载一个或两个托盘，每个托盘可承载带有衬纸的印版1,500张。可选配1到2个版盒，每个版盒可装载100张印版。总共可装载3,200张、最多四种不同尺寸的印版。



### 手工插版

配合SCU、MCU、SPL和MPL提供；可提高灵活性和正常运行时间，允许操作人员终止自动化装置，快速重新成像与版盒中的印版不同尺寸的一张印版或一组印版。

### 超高稳定性

热敏的柯达方形光点成像技术是所有超胜Q800直接制版机上的标配，能自动根据印版的热胀冷缩现象进行温度补偿，在印版之间、设备之间实现精确、一致的成像。

此外，每台配备有方形光点技术的制版机均可使用几何校正功能校正印版装载中的机械不对称和印版变化，因此即使用户使用了不同的柯达制版机，仍然可以实现高度稳定、一致的成像。

方形光点技术还能让柯达视方佳加网创造无龟纹、高保真的图文，并在整个印刷过程中保持优异的色调和一致的颜色。此外，动态自动对焦系统能有效抵御印版上的处理变量，有效防止热点出现。

### 市面上至快的 CTP

超胜Q800直接制版机提供全新的T速+ (T-speed Plus) 选项，将产量提高到每小时84张印版，这也使得该设备成为市面上最快的对开CTP设备。此外，用户还可以选择每小时制版28张或45张的系统，这些系统不仅可满足您今天的需求，还能在未来随着业务发展而轻松升级。

### 更长正常运行时间

超胜Q800直接制版机设计巧心思，能远程连接柯达服务，以便我们的服务团队诊断问题，且多达50%的服务请求都能远程解决。用户无需等待维修工程师到现场解决问题，节约金钱，快速复工。

### 实现远程监控!

柯达Mobile CTP控制应用程序是选配的软件，可通过安卓或iOS设备远程监控超胜Q800制版机，无论用户是否在生产现场，都能第一时间掌握哪些设备需要进行维护或特别看护，从而加快制版。最新版本软件还能提供定制的报告，涵盖CTP正常运行时间、印版使用情况、班次绩效等告，方便用户做出明智的决策，全面提高产能和效率。



### 减少环境足迹

搭载了T速+选项的超胜Q800制版机在处理腾格里免冲洗印版时可谓鱼如得水，速度超快——腾格里免冲洗印版能让用户取消冲版，降低对环境的影响，而这一切都是在不影响产能的情况下取得的。



# 柯达超胜 Q800直接制版机

一般规格	
技术	830 nm直接制版机，配柯达方形光点成像技术，外鼓式
集成打孔	<ul style="list-style-type: none"><li>• 多达10个定制打孔头。请从超胜Q800制版机认证打孔清单中选择</li><li>• 选配的自动打孔根据柯达工作流程中选定的印刷机配置进行打孔</li><li>• 仅在印版前边缘打孔</li></ul>
性能规格	
产量 2400 dpi <sup>1,2</sup> 张印版/小时 (pph)	标准: <b>F</b> 速度 = 28 张印版/小时 选配: <b>X</b> 速度 = 45 张印版/小时 选配: <b>T</b> 速度 = 84 张印版/小时
重复精度	± 5 微米，在鼓左侧连续两次曝光同一张印版
精确性	± 20 微米，在同一台设备上成像两张印版
套准精度	± 25 微米，在图文和印版边缘之间
工作流程衔接	标准: XPO TIFF下载软件（内置），可连接柯达印能捷工作流程和大部分第三方工作流程系统。 选配: <ul style="list-style-type: none"><li>• JDF/JMF连接选项，能激活软件中的功能，提供作业和设备状态。</li><li>• 柯达Mobile CTP控制应用程序，方便用户在自己的移动设备上监控CTP设备。</li></ul>
成像规格	
分辨率	标准: 2400/1200 dpi 选配: 2540/1270 dpi (T速+上不提供)
加网	最大加网线数: 450 lpi 选配: 25、20 或10微米柯达视方佳加网
最大印版尺寸: <sup>3</sup> 鼓周长x鼓轴长	950 x 1,163 mm
最大图文区域: 鼓周长x鼓轴长	938 x 1,163 mm
最小印版尺寸: <sup>3</sup> 鼓周长x鼓轴长	330 x 305 mm
最小图文区域: 鼓周长x鼓轴长	318 x 305 mm
实体规格	
尺寸 (高x宽x深) / 重量	标准: 113 x 231 x 166 cm / 1040 kg SCU: 146 x 231 x 433 cm / 2076 kg MCU: 146 x 369 x 433 cm / 2802 kg SPL或MPL，配一个托盘: 155 x 231 x 409 cm / 1676 kg MPL，配第二托盘选项: 155 x 231 x 541 cm / 1961 kg（当托盘上版机的门打开时，高度为248厘米）

1 成像时间取决于介质的敏感度和加网的类型。所有值都基于 90 mJ/cm² 介质敏感度的柯达 TRILLIAN SP 印版，采用 175 lpi 的加网线数以及 1,030 毫米 (40.55 英寸) 的印版宽度。

2 采用柯达工作流程测试。

3 标准印版厚度为 0.15 到 0.3 毫米 (0.006 到 0.012 英寸)。对于 0.15 到 0.2 毫米 (0.006 到 0.08 英寸) 的印版厚度，最小和最大印版尺寸可能有细微差别。

具体信息，请咨询柯达代表。

欲了解更多信息, 请访问: <https://www.kodak.com/zh/print/product/offset/ctp-systems/magnus-q800-platesetter>  
或拨打全国免费服务热线: 800-820-0861

参数如有变动, 暂不另行通知。  
柯达版权所有, 柯达是柯达公司的商标。

©Kodak, 2022 Kodak, Magnus, Prinergy, Sonora, SQUAREspot, and Staccato and the Kodak Logo are trademarks of Kodak. Subject to technical change without notice. K-1008.22.11.18.CN.01

