



KODAK MAGNUS

Q3600 타이탄 플레이트세터

제한없는 다목적성



혁신, 자동화, 탁월

코닥은 수 십년간 인쇄 혁신을 이끌어왔습니다. MAGNUS Q800 플레이트세터가 업계에서 가장 빠른 8-페이지 CTP라면, MAGNUS Q4800 플레이트세터는 업계에서 가장 큰 CTP 시스템으로, XLF 처리 속도가 가장 빠릅니다. 코닥의 혁신 의지는 이제 MAGNUS Q3600 타이탄을 만들어냈습니다. 이것은 시장에서 다목적성이 가장 뛰어난 VLF CTP 시스템입니다. 강화된 자동화와 그 밖의 특징점들은 생산성과 신뢰성, 품질, 장기적 성공을 한층 더 높여줍니다. 폐기물과 비용, 물리적 면적, 수동 개입을 최소화하면서도 이 모두가 가능합니다.

정밀성과 일관성

MAGNUS Q3600 타이탄 플레이트세터에 구현된 최신 코닥 SQUARESPOT 이미징 기술의 씨름 헤드는 향후 수 십년 동안 성능을 담보할 수 있는 진화들을 선보이고 있습니다. SQUARESPOT는 온도과 관련한 판재의 팽창과 수축을 자동으로 보정합니다. 그래서 판재가 바뀌고 기기가 바뀌어도 정밀하고 일관된 이미징을 얻을 수 있습니다. 또한 SQUARESPOT 기술은 코닥 STACCATO 스크리닝을 통해 모아레 (moiré) 없는 이미지 정확도를 보여주며, 프레스 가동 내내 톤과 컬러의 일관성이 매우 뛰어납니다.



다중 자동화 옵션들

플레이트세터의 무인 운전 시간이 늘어나면 프리프레스의 효율과 생산성에서 크게 이득을 볼 수 있습니다.

멀티 팔레트 로더 (MPL)

간편하고 효율적인 대량 로딩이 가능하고, VLF 판재 크기에서 수동 로딩이나 카세트 로딩에 필요한 추가 작업 작업이 없어 시간과 노동이 절약됩니다.

팔레트 한 개부터 다섯 개까지 각각 1,500 장 판재를 적재하고 100장 판재를 최대 3 개 카세트에 적재하면 최대 7,800장 판재를 온라인 적재할 수 있습니다.

나머지는 MPL이 알아서 자동으로 작업물에 맞는 크기의 판재를 선택하고 슬립 시트를 제거하고 판재를 로딩하기 때문에 조작자가 개입하지 않아도 됩니다. 오른쪽 접근이 표준이며, 왼쪽 접근은 선택 사항입니다.

멀티 카세트 유닛 (MCU)

전자동이라, 더 오랫동안 연속 운전을 할 수 있습니다.

네 개 카세트에 각 75장의 판재를 간지와 함께 최대 300장 (0.3 mm)까지 수용합니다. 필요한 카세트는 작업물 정의에 따라 자동으로 선택됩니다. 플레이트세터의 가동 중에도 빈 카세트를 재로딩 할 수 있습니다. 오른쪽 접근이 표준이며, 왼쪽 접근은 선택 사항입니다.

연속 로드

반자동

판재 하나가 이미징 되는 동안, 두 번째 판재는 대기 상태에 있다가 드럼의 판재가 온라인 현상기로 엔로딩되면 자동 로딩됩니다. 엔진 자동화 중 하나로 최대 10개의 펀치 헤드를 가지고 있는 통합 펀치가 프레스 준비가 완료된 판재를 내놓습니다. 오른쪽 접근이 표준이며, 왼쪽 접근은 선택 사항입니다.



수동 바이패스

MCU나 MPL에서 사용 가능합니다.

조작자가 자동화를 우회하여 메인 엔진에 바로 판재를 로딩, 빠르게 판재를 리메이크하거나 팔레트나 카세트에 로딩되지 않는 크기의 판재 세트를 만들 수 있기 때문에 융통성과 가동시간이 늘어납니다.

품질, 신뢰성, 현상 안정성의 향상

MAGNUS Q3600 타이탄의 핵심은 코닥 엔진 기술의 최신 업그레이드- Fusion Drive에 있습니다. 이 리니어 마그네틱 드라이브는 SQUARESPOT 이미징 기술과 결합해 탁월한 품질과 정밀도를 발휘합니다. 또한 이미징 헤드의 동작이 전보다 빨라져 이미징 하지 않는 시간이 줄어들었으므로 처리량 개선이 보장됩니다. 문제가 발생할 만한 컴포넌트의 수도 적기 때문에, 경쟁사들이 사용하는 리드 스크루 시스템보다 신뢰성이 더욱 높습니다.

코닥의 최적 판재 솔루션

MAGNUS Q3600 타이탄은 매우 다양한 판재들을 다룰 수 있지만, 특히 코닥 SONORA 무현상 판재에서 훨씬 뛰어난 성능을 보여줍니다. SONORA 무현상 판재는 초고성능일 뿐만 아니라, 전통적 판재 공정에 소요되던 장비와약품, 물, 에너지, 추가 노동을 제거함으로써 얻을 수 있는 모든 이점들까지 기대할 수 있습니다.

어떤 크기에서도 보장되는 품질

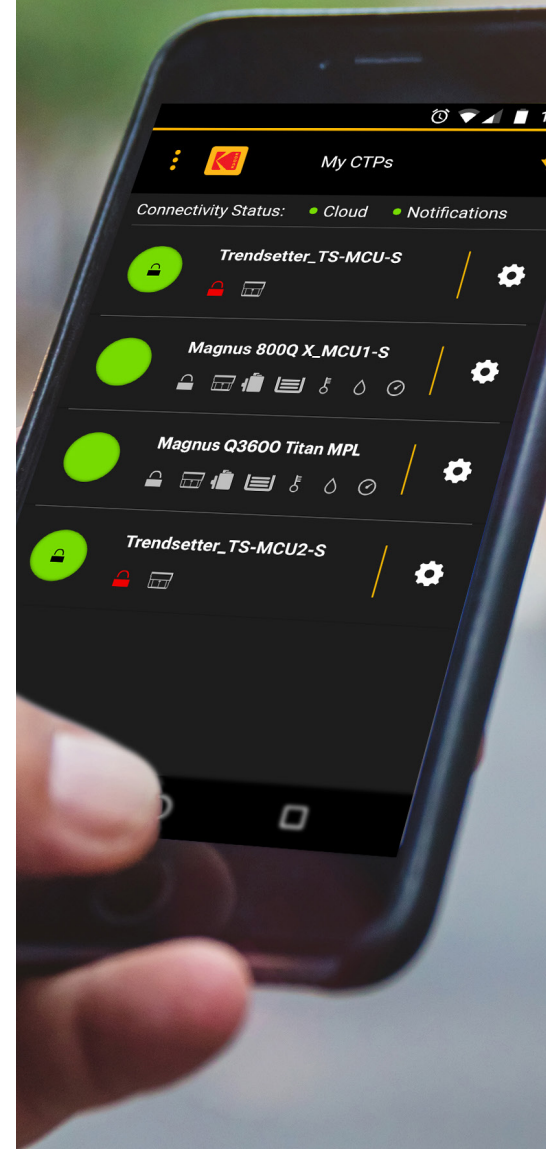
4-up, 8-up, VLF 포맷에 상관없이, 포장이나 매엽식, 히트세트 웹 프레스에 상관없이, 코닥의 이 최신 장치는 업계에서 가장 다목적성이 뛰어난 VLF CTP입니다. 항상된 자동화는 판재의 생산성, 효율성, 고품질을 한층 높여주면서, 폐기물, 비용, 설치면적, 수동 개입을 최소한으로 유지시켜 줍니다.



KODAK SQUARESPOT기술의 특징인 최신 써멀 헤드와 퓨전 드라이브로
KODAK SONORA 울트라 무현상 판재를 이미징

자기만의 공정 계획

코닥 Mobile CTP Control App은 언제, 어디서든 즉각적으로 장치들을 모니터링 하고 대기열을 관리하고 복수의 CTP들을 제어할 수 있습니다.



KODAK MAGNUS Q3600 타이탄 플레이트세터

일반 사양						
기술	830 nm 플레이트세터와 코닥 SQUARESPOT 이미징 기술, 외부 드럼					
통합 펀치	<ul style="list-style-type: none">선택사항인 자동 펀치는 코닥 워크플로우에서 선택된 프레스 프로파일에 따라 작동.최대 10 개의 맞춤형 펀치 헤드. MAGNUS Q3600 타이탄 플레이트세터에 맞는 펀치 목록에서 선택합니다.펀치는 판재 앞 가장자리에만 사용 가능합니다.					
2400 dpi ^{1,2} 에서 PPH 처리량 ^{1,2}	SONORA 무현상 판재			TRILLIAN SP 현상 판재		
	F Speed	X Speed	W Speed	F Speed	X Speed	W Speed
1030 mm 너비	23.5	31.2	40.7	25.0	32.1	52.6
1650 mm 너비	17.6	20.0	29.3	18.4	20.8	31.9
2083 mm 너비	15.5	17.5	25.6	16.3	18.2	28.1
재현력 ³	드럼에 남겨진 동일 판재에서 두 번 연속 노출했을 때의 차이 ± 15 마이크론					
정밀도 ³	이미지 크기와 형태의 정밀도 차이 ± 35 마이크론					
인쇄정합 ³	인쇄정합 지점들에서 이미지와 판재 가장자리의 차이 ± 25 마이크론					
워크플로우 연결	TIFF 다운로드 소프트웨어가 포함된 표준 코닥 Print Console; 코닥 PRINERGY 워크플로우 및 대부분의 타사 워크플로우 시스템과 연결 가능. JDF/JMF Connectivity 옵션을 통해 Print Console 소프트웨어의 기능을 사용하면 작업물 및 장치의 상태가 제공됩니다. 선택사항인 코닥 Mobile CTP Control App을 통해 사용자의 모바일 기기에서 CTP 장치를 모니터링 할 수 있습니다.					
이미징 사양						
해상도	표준: 2400/1200 dpi 선택사항: 2540/1270 dpi (W speed에서는 사용 불가)					
스크리닝	<ul style="list-style-type: none">450 lpi 최대 라인 스크린선택사항: 25-, 또는 20-마이크론 KODAK STACCATO 스크리닝					
최대 판재 크기: 드럼 둘레 x 길이 ⁴	1600 × 2083 mm					
최소 판재 크기: 드럼 둘레 x 길이 ⁴	Standard/MCU: 483 × 394 mm MPL: 483 × 584 mm					
최대 이미지 면적: 드럼 둘레 x 길이 ⁴	1586 × 2083 mm					
외관 특징						
크기 (W x D)	<ul style="list-style-type: none">연속 로드: 4210 x 2530 mmMCU: 7280 x 2830 mmMPL1600 1 세그먼트: 7600 x 2530 mmMPL1600 2 세그먼트: 9140 x 2530 mmMPL1600 3 세그먼트: 10720 x 2530 mmMPL3600 1 세그먼트: 8300 x 2800 mmMPL3600 2 세그먼트: 10140 x 2800 mmMPL3600 3 세그먼트: 12020 x 2800 mm					

1 이미징 시간은 매체 감도와 스크리닝 타입에 따라 달라집니다.
2 코닥 PRINERGY에서 테스트를 거쳤습니다.
3 사양은 전체 온도 범위에서 최대 판재 크기의 성능에 적용됩니다.
4 표준 판재 게이지는 0.2 - 0.4 mm (0.008 - 0.016 in.)입니다.
이 플레이트세터는 1등급 레이저 제품으로 EN60825-1 및 US Federal Regulations 21 CFR 1040.10 – CDRH을 준수합니다.

KODAK.COM/GO/CTP

Eastman Kodak Company 343 State Street Rochester, NY 14650 USA in North America. Produced using KODAK Technology.
©Kodak, 2024. KODAK, MAGNUS, PRINERGY, SQUARESPOT, STACCATO, TRILLIAN 코닥 로고는 코닥의 상표입니다. 공지 없이 기술 변경될 수 있습니다. K-1076.24.05.16.KO.01

