



KODAK PROSPER

7000 터보 프레스

세계에서 가장 빠른 잉크젯 프레스

더 빠른 속도를 위한 준비

코닥 PROSPER 7000 터보 프레스는 산업을 선도하는 410 mpm(1,345 fpm)의 속도로 경쟁 제품들보다 약 35% 빠릅니다.

시간이 중요할 때, PROSPER 7000 터보 프레스 고유의 터보 모드는 많은 양의 작업을 분당 5,523 페이지/A4의 빠른 속도로 처리하도록 특별히 설계되었습니다.

더 많은 물량을 위한 준비

PROSPER 7000 터보 프레스는 프레스에 소요되는 작업별 시간이 줄어들어, 어느 때보다 더 크고 더 길고 엄청난 양의 작업을 해낼 수 있습니다(A4 기준 월 2억 페이지 이상).

PROSPER 7000 터보 프레스는 중단시간을 최소화하여 초고속으로 많은 용량을 처리하도록 특별히 설계되었습니다. 코닥 PROSPER 7000 터보 프레스는 용지 종류에 관계없이 생산성을 발휘하도록 최적화한 견고하고 믿을 수 있는 디자인을 가지고 있습니다.

새로운 도전을 위한 준비

세 가지 최적화 인쇄 모드(품질, 성능, 터보)를 갖춘 PROSPER 7000 터보 프레스를 통해 생산 공정을 미세 조정하여 최상의 해상도와 속도의 조합을 이루어 낼 수 있습니다. 최대한의 품질과 유연성이 요구되는 대량 작업을 위한 프리미어 잉크젯 프레스 솔루션입니다.

비용 절감을 위한 준비

PROSPER 7000 터보 프레스는 시장에 나와 있는 잉크젯 프레스 중 가장 저렴한 잉크젯 비용을 제공합니다. 자동화된 공정은 사용자의 수작업 포인트를 줄여, 시간과 인력을 보다 효과적으로 활용할 수 있게 해줍니다.

사실상 품질과 운영비가 매우 뛰어나, 현재 오프셋과 토너의 쓰임새 중 많은 것을 잉크젯으로 바꿀 수 있습니다. 오프셋급의 인쇄에 디지털의 유연성과 편의성이 더해졌습니다.

그 어느 때보다 더 높은 수익을 창출하고, 소요 시간을 개선하고, 비즈니스를 성장시킬 수 있습니다.



코닥 PROSPER 7000 터보 프레스

일반 사양	
처리량	• 최대 410 mpm (1,345 fpm), 최대 5,523 A4 ppm ⁴
이미지 품질	• 200 mpm (650 fpm)에서 약 200 lpi; 300 mpm (1,000 fpm)에서 133 lpi, 410 mpm (1,345 fpm)에서 85~100 lpi
용지	<ul style="list-style-type: none"> • 타입: 비코팅, 무광택, 광택, 실크 코팅 용지 42-270 gsm (3~12 pt) • 28#신문인쇄용지 - 100# 커버 • 롤 너비: 8-25.5 인치 (20.3~64.8 cm)
이미징 시스템	<ul style="list-style-type: none"> • 기술: 코닥 스트림 잉크젯 기술 • 잉크 타입: 코닥의 수성 안료 공정 컬러 잉크 • 분사 모듈: 표준 퍼펙팅 프레스 내에서 4.16", 48 분사 모듈 • 이미지 너비: 최대 62.1 cm (24.45") • 가변 컷오프: 최대 137.2 cm (54") • A4 / 레터 기준 월 2억 페이지 이상¹
파일 포맷	• PDF, PDF-VT, PPML/GA, PPML/VDX, VPS, POSTSCRIPT, AFP
디지털 프론트 엔드	<p>코닥 800 Print Manager (5.3버전 이상 필요)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3개 캐비닛 안에 담긴 KODAK 800 Digital Front End와 Control Server 1개, Print Process Server 4개, DFE 3개 가속기 서버 유닛 (Accelerator Server Units) • 하드웨어 가속 이미지 프로세싱 기술 • 확장형 아키텍처, 확장 및 고객별 솔루션 • 접속: 이더넷 TCP/IP 1Gbps 트루스티드 페어, IPDS (TCP/IP), 또는 JDF/JMF • 코닥 PROSPER 800 프레스 컨트롤러가 들어 있는 캐비닛 1개 • 속도: 최대 410 mpm (1,345 fpm)⁵에서 RIP와 인쇄 동시 가능 • JDF/JMF: 작업 티켓 컨트롤, 전사적 접속, 워크플로우 자동화 • 워크플로우: 오픈 아키텍처 덕분에 코닥 Unified Workflow Solutions을 비롯한 여러 워크플로우들을 통합 가능. CIP4 JDF compliant, Remote Client, Remote Job Ticketing, Hot folder 파일 제출 • IPDS 접속
크기 (L x W x H)	<p>표준 구성: 28 x 8 x 2 m (92 x 26 x 8 feet)²</p> <p>L-형: 16 x 20 x 2 m (52 x 64 x 8 feet)²</p> <p>U-형: 15 x 13 x 2 m (50 x 43 x 8 feet)²</p> <p>실제 프레스 크기:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 표준 구성: 21 x 5 x 2 m (68 x 16 x 8 feet) • L-형 구성: 13 x 16 x 2 m (44 x 52 x 8 feet) • U-형 구성: 12 x 13 x 2 m (40 x 43 x 8 feet)
작동 환경	• 16° - 30°C (60° - 85°F) @ 10 - 90% RH 불응축; 30° - 40°C 85 (° - 104°F) @ 10 - 60% RH 불응축; 해발고도: 최대 1,830 미터 (6,000 피트)
전력	<ul style="list-style-type: none"> • 전압: 3상 50-60Hz와 208-230 50-60h • 200 pm (650 fpm)에서 사용 시 소비전력: 34.2 Kw (유휴), 377.8 Kw (비코팅 용지), 401.9 Kw (광택 및 매트 코팅 용지)³ • 300 mpm (1,000 fpm)에서 작동시 소비전력: 34.2 Kw (유휴), 402.8 Kw (비코팅 용지), 442.6 Kw (매트 코팅 용지)³
소모품	<ul style="list-style-type: none"> • 분사 모듈: 코닥 PROSPER 프레스 분사 모듈 • 잉크: 코닥 PROSPER 프레스 안료 사이안, 마젠타, 옐로우, 블랙 잉크; 식품 간접 접촉 잉크 • 기타 유체: 코닥 PROSPER 프레스 보관액과 보충액 • 잉크 공급장치: 208-리터 드럼 (55 갤론)
솔루션	<ul style="list-style-type: none"> • 작업 제출: 코닥 INSITE 프리프레스 포탈 시스템 • 생성과 구성: 코닥 INSITE Creative Workflow System과 코닥 INSITE Asset Library • 프로덕션 관리: 코닥 PRINERGY Workflow v5.1 이상 • 교정쇄: 코닥 MATCHPRINT 가상 기술 • 자산 관리: 코닥 데이터 관리 솔루션 • 컬러 관리: 코닥 COLORFLOW 소프트웨어 • 검증된 피니싱 솔루션들: 코닥 공인 공급업체에서 구입 가능
옵션형 액세서리	<ul style="list-style-type: none"> • 코닥 PROSPER 프레스 분사 모듈 복구 스테이션 • 코닥 컬러 툴킷 플러스 스테이션과 교육⁶ • 오토 스플라이서 (코닥 파트너 제공) • 코팅 전 또는 코팅 후 스테이션 (코닥 파트너 제공) • 코닥 잉크 예측 소프트웨어

1. 24시간 상시 운영 기준.
 2. 연와인더, 잉크 디포, 옵션형 리와인더 포함.
 3. 25 - 30% CMYK 잉크 커버리지에서 전력 예측 실행.
 4. 실제 속도와 처리량은 구체적인 용지 유형과 품질 기대에 따라 달라질 수 있으며, 광택 코팅 용지는 최대 200 mpm (650 fpm)까지만 실행됩니다.
 5. 실제 RIP 속도는 작업 복잡도와 컴포지션 엔진의 컴플라이언스 레벨에 따라 달라질 수 있습니다.
 6. 코닥 컬러 툴킷 플러스 스테이션은 컬러 툴킷이 없는 설비에서 필수입니다.



KODAK.COM/GO/Turbo

Eastman Kodak Company 343 State Street Rochester, NY 14650 USA +1-866-563-2533 in North America. 코닥 기술로 제작.
 ©Kodak, 2022. 코닥, ColorFlow, Insite, Matchprint, Prinergy, Prosper, 코닥 로고는 코닥의 상표입니다. 공지 없이 기술 변경될 수 있습니다.
 K-981.22.08.09.KO.02

