

柯达全胜

Q1600直接制版机



超大幅面制版舍我其谁

超高的稳定性、可靠性和质量

柯达全胜直接制版机以其屡获殊荣的热敏成像技术和先进的工程设计在世界范围内广受好评，而柯达全胜 Q1600 直接制版机青出于蓝而胜于蓝，为超大幅面制版带来卓越的品质和可靠性。在设计过程中，全胜 Q1600 直接制版机就力求降低成本，为胶印包装和商业印刷带来高质量的印刷和低成本运营。

低成本，高可靠

全胜 Q1600 直接制版机的投入成本低，并且回报迅速。借助半自动上版和卸版装置，每小时可生产 1630mm 尺寸印版 23 张——全胜 Q1600 直接制版机让印版快速、高效地上机印刷。此外，柯达制版机具备极高的可靠性和稳定性，将显著提高设备的正常运行时间，减少印版重制。

新增应用程序，实现远程监控

柯达 Mobile CTP 控制应用程序是新的选配软件，可通过安卓或 IOS 设备远程监控超胜 Q1600 制版机，无论用户是否在生产现场，都能第一时间掌握哪些设备需要进行维护或特别看护，从而加快制版。

胶片成像选项

通过胶片成像选项扩大成像能力。该选项包括成像热敏胶片所需的硬件：真空系统；胶片套准传感器和指示器；废弃物收集系统；以及外部的通风系统。

精确、稳定地成像

柯达方形光点成像技术现已成为每款全胜 Q1600 直接制版机的标准配备，是准确、可靠成像的保证，将杜绝印版乳剂层感光性、冲洗机变量、激光能量的影响。热补偿技术可在印版间和设备间实现极为精确、一致的成像，这种稳定性不仅能让用户减少印版返工，减少针对变化因素的调整时间，从而降低成本，还能让用户实现高分辨率印刷，在竞争中一路领先，快速发展业务。4,800 / 5,080 dpi 高分辨率选项助力用户扩展新的业务，如防伪印刷和高分辨率艺术品印刷。

柯达着力打造完整的解决方案

柯达着力打造完整、统一的解决方案，囊括 CTP 设备、印版、制版设备和工作流程。柯达的热敏 CTP 在全世界已安装超过 22,000 台，印版工厂遍布全球，并且柯达组建了高度训练有素、积极响应的支持团队，无疑是您开展超大幅面制版业务的最佳合作伙伴。



柯达全胜 Q1600 直接制版机

一般规格	
技术	830 nm 直接制版机，搭配有柯达方形光点成像技术
上版/卸版系统	半自动上版和卸版
性能规格	
产量，在 2400 dpi ^{1,2} 时， 印版尺寸为 1,030 x 800 毫米	F 速度 = 11 张印版/小时 X 速度 = 19 张印版/小时 W 速度 = 31.2 张印版/小时
产量，在 2400 dpi ^{1,2} 时， 印版尺寸为 1,650 x 1,325 毫米	F 速度 = 7.9 张印版/小时 X 速度 = 14.8 张印版/小时 W 速度 = 24.3 张印版/小时
重复精度 ³	+/- 8 微米，同一张印版在鼓左侧连续两次曝光
精确性 ³	+/- 30 微米，图文尺寸和形状的精确性
套准 ³	+/- 25 微米，在图文和印版边缘之间
工作流程连接性能	标准柯达 Print Console 软件，配 TIFF 下载软件；可与柯达印能捷工作流程和大多数第三方工作流程系统连接。JDF/JMF 连接选项可激活 Print Console 软件中的功能以提供作业和设备状态。选配的柯达 Mobile CTP 控制应用程序可从移动设备监控 CTP 设备。
成像规格	
分辨率	标准：2400/1200 dpi 选配：2540/1270 dpi 高分辨率选项：4800 或 5080 dpi
加网	450 lpi i，最大加网线数 选配：20 或 25 微米柯达视方佳加网
最大印版尺寸： 鼓周向 x 鼓轴向 ⁴	1,325 x 1,650 毫米
最小印版尺寸： 鼓周向 x 鼓轴向 ⁴	394 x 394 毫米
最大成像区域： 鼓周向 x 鼓轴向	1,314.9 x 1,650 毫米
实体规格	
尺寸(H x W x D)	120 x 254 x 181 厘米
重量	990 公斤

1 成像速度和产量有赖于介质的敏感度。所有介质的敏感度值都为130mj/cm²。
基于 TRILLIAN SP 印版的产量。

2 采用柯达工作流程解决方案测试。欲了解测试条件，请咨询柯达代表。

3 规格适用于最大印版尺寸和整个温度范围。

4 标准印版厚度为 0.2 到 0.4 毫米

此直接制版机为 1 类激光产品，完全遵守 EN60825-1 和美国联邦 21 CFR 1040.10 - CDRH 规定。

