

柯达印能捷

工作流程

打造您的竞争优势

利用业界领先的印前自动化软件减少周转时间，
提高产能，降低成本！

无论今天还是未来，柯达印能捷工作流程都将是您企业的成长引擎，其强大的自动化功能可助您控制成本，确保品质，掌控业务风险，也让您能侧身投入到具备战略意义的重大目标中去。印能捷工作流程支持胶印、柔印、数码印刷和凹印，与几乎所有第三方软件和设备的兼容，并且可连接当今市面上最为广泛的数码设备，在提高产能、加强盈利方面当仁不让，一马当先。

节省成本



这款功能强大的解决方案能自动驱动从提交作业到印刷输出的各项核心功能，减少手动接触点，并在错误发生之前就识别出这些代价高昂的错误，提高整个处理的工作效率。

品质与生俱来



凭借先进的色彩管理、加网和文件精处理能力，即使对于最复杂的作业也能最大程度提高质量和一致性，实现高度精细、一流品质的输出。

各项操作集中化、简化处理



利用单一、集成的工作流程处理传统印刷和数码印刷，降低成本，杜绝效率低下，推动实现卓越运营。

创建自定义的解决方案



通过可定制的自动化规则满足特定的业务需求，解决瓶颈问题，进而优化产能。

推动您的业务迈向未来



印能捷工作流程极具灵活性，易于扩展。这是一个开放的平台，能连接各类数码相关设备，助您快速适应变化，并从不断变化的业务需求中捕获商机。

The screenshot shows the KODAK Prinergy Device Track software interface. On the left, there's a sidebar titled 'DEVICES' listing various printing and finishing equipment. The main area displays a table titled 'PENDING SUBMISSION (11)' with columns for Name, Status, No. Pages, Qty, and Press. The table lists several entries, including 'Digital Demo', 'Ready To Print', '1', '1', and '00:00:00'. Other entries include 'Digital Test', 'Created', '2', '1', '00:00:00'; 'Digital Test', 'Ready To Print', '1', '1', '00:00:00'; 'Comic Book', 'Ready To Print', '8', '1', '00:00:00'; 'Digital Book', 'Ready To Print', '1', '1', '00:00:00'; 'Comic Book', 'Ready To Print', '1', '1', '00:00:00'; 'Comic Book', 'Ready To Print', '4', '1', '00:00:00'; 'Comic Book', 'Created', '8', '1', '00:00:00'; 'Digital Demo NTP', 'Created', '8', '1', '00:00:00'; and 'Digital Demo', 'Created', '16', '1', '00:00:00'. At the bottom, there's a note: 'No Target Press'.

Digital Track是基于浏览器HTML的解决方案，其中显示了连接到印能捷工作流程的所有数码相关设备，包括柯达CTP设备。



提升数码印刷业务的盈利能力

要打造有利可图的数码印刷业务，最基本的要求就是要实现灵活的印前自动化。而柯达印能捷可降低成本，杜绝效率低下，提高设备利用率，同时不牺牲品质。

本截屏展示的是在“基于规则的自动化”中的一个规则示例。



利用基于规则的自动化(RBA)提高产能

RBA是柯达印能捷工作流程的一个独特选项，可用于创建自动处理的规则，可几乎取代任何人工事件、业务流程和印刷生产步骤。RBA受到市场高度肯定，仅使用非常基本的规则，如自动预检和自动存档，就能提高产能10-20%，提高利润1-2%。

减少不确定的工作，提高盈利能力

Business Link 选项使用JDF在印能捷工作流程和各类MIS系统之间自动交换数据。能即时访问生产数据，有助于自动处理作业设置工作，改善库存管理，打造更高效的生产工艺。

可输出到几乎所有数码印刷机

要提高运营效率，首先是要能把集中管理的作业送往各种类型的数码印刷机上。数码印刷机管理(Digital Press Management)选项支持输出到柯达、柯尼卡美能达、小森、佳能、理光、施乐、HP和Landa设备，以及Creo Server和EFI RIP。其界面直观，功能强大，通过拖放操作就能方便地创建、提交、管理和输出作业。



包装印刷：化繁为简，让繁琐的包装工艺成为您的竞争优势

在包装印刷市场中，一大趋势就是越来越短版，越来越多分版本的内容，以及越来越复杂的设计。在这充满挑战性的市场中，要控制好成本的同时维持好品牌商对印刷品质和一致性的高标准实非易事。柯达集成的解决方案可助您一臂之力。



自动拼印刷大版，降低处理成本

包装版式自动化 (Packaging Layout Automation) 选项使用现有或新的模板，或以前创建过的生产大版，自动生成复杂的印刷大版。通过杜绝冗余数据输入，最大程度提高了承印物的使用率，加强了准确性，节约了时间。

柯达潘多拉连晒软件则能自动执行组合大版，从而减少拼版时间，提高准确性，减少浪费。

独特的加网解决方案，提高印刷品质

创新的加网技术可极大地提高印刷品质，尤其是在柔版印刷应用中。屡获殊荣的柯达DIGICAP图案印刷技术可进行微表面纹理化处理，以提高油墨转移效率和固体油墨密度。

柯达高级加网 (Advanced Screening) 技术是款调频/调幅混合加网技术，可以克服高光和暗调复制方面的限制。

柯达HYPERFLEX加网技术可产生更小、更稳定的网点，更准确地复制高光，平滑晕影和渐变。

使用原色油墨替换昂贵的专色油墨

通过无专色软件选项，可根据印刷条件将专色库转换为4、5、6、7原色配方的数码色库，且非常易于管理。



创新，永不止步

柯达持续不断地在性能和安全性方面进行投资，而平均每9个月就自动向签署了服务合同的客户发布稳定的升级包。

使用最新的版本可确保安全合规性，并可访问包括Digital Suite在内的功能，有助用户显著节约时间

功能比较	5.x	6.x	7.x	8.x
系统				
无加密狗许可			✓	✓
虚拟化运行环境		✓	✓	✓
柯达COLORFLOW软件，工作流程版		✓	✓	✓
Acrobat X支持	✓	✓	✓	✓
Windows Server 2003	✓	✓		
Windows Server 2008	✓	✓	✓	
Windows Server 2012r2			✓	✓
Windows Server 2016				✓
应用程序功能				
虚拟打样系统	✓	✓	✓	✓
油墨优化		✓	✓	✓
Workshop中的拖放支持	✓	✓	✓	✓
RIP支持	✓	✓	✓	✓
印版重制	✓	✓	✓	✓
Business Link增强功能			✓	✓
简化的印版曲线生成器		✓	✓	✓
升级的潘通颜色库	✓	✓	✓	✓
数字化作业传票编辑器				✓
数字化作业传票预设				✓
数字化作业跟踪				✓
输出ICC颜色配置文件管理，在作业传票编辑器中				✓
高级搜索功能				✓
高级柯达MAXTONE SX加网				✓
支持的应用程序				
柯达PREPS拼大版软件	✓	✓	✓	✓
柯达COLORFLOW软件		✓	✓	✓
柯达潘多拉连晒软件	✓	✓	✓	✓
技术规格				
操作系统	服务器：WINDOWS 2016 *			
虚拟环境	ESX 和 Hyper-V			
客户端	在 WINDOWS 和 macOS 客户端上运行			
连接性	CTP ：柯达公司的所有4开和对开设备，包括柯达达胜、柯达超胜和柯达全胜直接制版机；几乎所有其他制造商的市售制版机 数码印刷机 ：柯达，柯尼卡美能达，小森，佳能，理光，施乐，HP 和 Landa 的各型号，以及 Creo Servers 和 EFI RIP			
可选附件（部分列出）	ACROBAT 插件 ：PDF生产工具；DotShop Composer ADOBE ILLUSTRATOR 工具 ：柯达印能捷工具 自动化与报告 ：基于规则的自动化；包装版式自动化；Business Link 云服务 ：文件存档和备份；决策分析；动态印刷规划 协作工具 ：柯达印易通印前端口；柯达印易通创意工作流程 色彩管理 ：柯达 COLORFLOW 软件专业版；油墨优化解决方案；柯达无专色软件 数码印刷 ：数码印刷机管理 拼大版 ：柯达 PREPS 拼大版软件；柯达潘多拉连晒软件 输出选项 ：分层 PDF 版本控制；PrintLink 油墨键设置；卷筒纸扩张补偿；书贴打样；输出渲染工具 调幅、调频和混合加网技术 ：视方佳，MAXTONE SX 和 CX，HYPERFLEX 和 DIGICAP 系统选项 ：存档；热备软件；作业复制			

*欲获取最新信息，请查阅发布说明。

Eastman Kodak Company 343 State Street Rochester, NY 14650 USA +1-866-563-2533 in North America. Produced using Kodak Technology. ©2019 Kodak. Kodak, ColorFlow, Insite, Maxtone, Preps, Prinergy, Spotless, Staccato and the Kodak Logo are trademarks of Kodak. Subject to technical change without notice. W.KSD.014.0919.en.03 (K-888)

KODAK.COM/GO/PRINERGY

