

Kodak Magnus VLF Quantum Platesetter

Automation options	<ul style="list-style-type: none"> • Semi-automatic: Utilising static load/unload tables, plates are electronically 3-point registered to the imaging engine. • ContinuousLoad: While one plate is being imaged, the second plate is placed in standby and loads automatically after the plate on the drum unloads to an online processor. • Multi-Cassette Unit: Holds up to 300 plates in four cassettes, each with up to 75 plates with slip sheets. The required cassette is automatically selected according to the job definition. Empty cassettes can be reloaded while the platesetter is running. • Automatic Pallet Loader: Loads plates directly from shipping pallets into the Magnus VLF Platesetter. Capable of holding between one and six pallets of up to 600 plates each for very high capacity and no operator handling of plates. 	
Performance specifications	Q2400 Platesetter	Q3600 Platesetter
Throughput at 2400 dpi ^{1,2} for plate size 1030 x 838 mm	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Standard</i>: F speed = 20.5 plates per hour • <i>Optional</i>: X speed = 25.8 plates per hour • <i>Optional</i>: Z speed = 39.9 plates per hour with APL 	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Standard</i>: F speed = 23.8 plates per hour • <i>Optional</i>: X speed = 31.3 plates per hour • <i>Optional</i>: Z speed = 48.0 plates per hour with CL/MCU • <i>Optional</i>: Z speed = 52.6 plates per hour with APL
Throughput at 2400 dpi ^{1,2} for plate size 2.070 mm	F speed = 12.4 plates per hour X speed = 16.6 plates per hour Z speed = 28.2 plates per hour	
Repeatability	15 microns (0.6 mil.) between two plates imaged by the same device (at largest plate size and over full temperature range)	
Accuracy	35 microns (1.4 mil.) between two plates imaged by the same device (at largest plate size and over full temperature range)	
Registration	25 microns (1.0 mil.) between image (near registration points) and registration points (for all plate sizes over the full range of temperature)	
Imaging specifications	<ul style="list-style-type: none"> • 450 lpi max line screen • <i>Optional</i>: 25-, 20- or 10-micron* Kodak Staccato Screening 	
Resolution	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Standard</i>: 2400/1200 dpi • <i>Optional</i>: 2540/1270 dpi 	
Workflow connectivity	Standard XPO TIFF Downloader Software (included) connects to most third-party workflow systems. Kodak Prinergy Evo Workflow, Kodak Prinergy Workflow, and connection to third-party workflow systems.	
Media Specifications	Q2400 Platesetter	Q3600 Platesetter
Media type	830 nm thermal IR-sensitive aluminum plate	
Plate sizes minimum to maximum, around drum x along drum (Minimum plate size for APL is 483 x 584 mm in either portrait or landscape)	483 x 394 mm to 1422 x 1804 mm	483 x 394 mm to 1600 x 2083 mm
Plate thickness	Semi-automatic: 0.2 - 0.4 mm ContinuousLoad / Multi-Cassette Unit / Automatic Pallet Loader: 0.2 - 0.4 mm	

¹ Imaging time is dependent on media sensitivity and screening type. All values are for media sensitivity of 120mj/cm², screening of 175 lpi and plate width of 1,030 mm

² Tested with **Kodak** Workflow.

*10-micron **Staccato** screening capability is media dependent

The platesetter is a Class 1 Laser Product and fully complies with EN60825-1 and US Federal Regulations 21 CFR 1040.10 - CDRH.

To learn more about solutions from Kodak,
Visit graphics.kodak.com

Kodak Headquarters EAMER: Eysins, Switzerland
Kodak Technical Centre EAMER: Zaventem, Belgium
 T. +32.2.352 25 11
 F. +32.2.351 09 15

Produced using **Kodak** technology

© Kodak, 2013. Kodak, Magnus, Prinergy, Prinergy Evo, SQUARESPOT, Sonora and Staccato are trademarks of Kodak.

Subject to technical change without notice.

E.DPO.107.1213.en.03

Kodak Magnus VLF Platesetters

생산성
신뢰성
안정성

VLF 서멀 이미징으로 실현하세요



더욱 빠르게 인쇄하세요

빠른 이미징

Kodak SQUARESPOT 이미징 기술을 사용하는 Magnus 플레이트세터는 최근 업계에서 가장 빠른 완벽한 자동 VLF 플레이트세터입니다. 속도에 따라서 2가지 모델을 제공합니다. Magnus VLF 플레이트세터는 시간당 최소 20.5장에서 52.6장까지 가능한 생산량을 구현합니다.

생산성 향상을 위한 다양한 자동화 옵션

플레이트세터를 무인 운영하는 시간이 늘어나는 것은 프리프레스에서 효율성과 생산성을 상승시키는 것입니다. 플레이트세터는 무의미하게 대기하지 않아도 되며 작업자는 다른 작업에 집중할 수 있습니다. Magnus VLF 플레이트세터의 ContinuousLoad 옵션은 두개의 판재가 한줄로 자동 판재 배출되어 온라인 현상기로 전달될 수 있도록 합니다. 멀티 카세트 유닛(MCU) 옵션은 Magnus VLF 플레이트세터가 자동화 슬립 시트 제거를 통해 카세트당 27장까지 적재 가능한 4개의 카세트를 운영할 수 있습니다. 따라서 더 길게 지속적인 작업이 가능하며 수동 판재 로딩으로 인한 오류가 감소합니다.

자동화 팔레트 로더(APL) 옵션은 벌크 로딩에 효율적이다. 팔레트당 600장까지 가능하며 1, 2, 3 세그먼트 형 중 선택할 수 있어서 여섯개 팔레트까지 최대 3,600장을 로딩할 수 있습니다. APL은 자동으로 작업별 정사이즈를 선택하고 슬립시트를 제거하며 작업자의 개입없이 판재를 로딩합니다. 그 결과 더 빠른 판재 로딩과 수동 작업이 줄어들고 상당히 긴 시간동안 무인 운영이 가능하게 합니다.

두 장의 판재를 동시에 로딩하는 듀얼 판재 옵션을 통해서 더 큰 생산성을 얻을 수 있습니다.

통합 펀치 옵션이 자동화를 증대한다

Magnus VLF 플레이트세터는 통합 펀치 옵션을 통하여 정확한 three-point registration, 지원, 오류 제거를 실현합니다. 펀치 옵션은 ContinuousLoad, MCU, APL 자동화 옵션에서 가능하며 다양한 인쇄 환경의 요구에 적합하도록 지원합니다. 인라인 펀치는 온도 관련 판재 팽창과 플레이트세터에 적용된 정확한 판재 사이즈의 차이를 자동으로 조정합니다.

무현상 판재로 화학약품 사용을 제거

Kodak Sonora XP 무현상 판재는 전반적인 생산성 향상을 지원합니다. 이 혁신적인 판재는 판재 현상과정과 화학약품 사용을 완벽하게 제거하며 이미지 품질과 인쇄 성능은 기존과 동일하게 유지합니다.

가장 선호하는 사이즈와 속도를 선택하세요

Magnus VLF 플레이트세터는 두가지 사이즈가 가능합니다. Q3600 플레이트세터는 1,600 x 2,083mm까지 이미징이 가능하며 Q2400 플레이트세터는 1,422 x 1,804 mm까지 이미징이 가능합니다. 속도 옵션은 시간당 몇장의 판재를 생산할지 선택할 수 있습니다.

SQUARESPOT 이미징 기술

Mangus VLF 플레이트세터는 향상된 Kodak SQUARESPOT 이미징 기술을 적용하여 뛰어난 이미징 안정성을 제공합니다. SQUARESPOT 기술은정확하고 반복 가능한 판재의 제공, 현상 공정 내내 명백하게 더 나은 색조 일관성, 낭비 감소와 준비과정 향상을 통하여장비의유용한 활용을 가능하게 합니다. 대형 포맷 프레스 작업을 끊임없이 할 수 있으며 적은 부수의 작업과 고객 맞춤형 작업도 가능합니다. SQUARESPOT 기술은 변동성 있는 현상 조건에서도 원본 파일이 프레스에 이르기까지 엔드투엔드 데이터 완전성을 지원합니다. 고해상도 레이저는 판재 상의 도트가 일관되고 반복적으로 판재에서 판재로, 플레이트세터에서 플레이트세터로, 매일 매일 구현될 수 있도록 합니다. 다른 플레이트세터에서 제작되는 판재들은 SQUARESPOT 기술 덕분에 동일한 품질과 인쇄물을 구현합니다.

온도 보완 시스템은 정확성을 제공한다

프레스에서 fit과 register을 개선하기 위해서, 특별한 온도 보완 시스템으로 대기 온도로 인한 변화를 조정하고 판재 팽창과 수축을 조정합니다. 이 시스템은 또한 낭비되는 판재의 수를 줄여줍니다.

Staccato Screening 포함

SQUARESPOT 기술은 10 또는 20 마이크론 Kodak Staccato Screening과 결합하여 실제와 같은 수준의 인쇄를 할 수 있습니다. 이는 차별화된 비즈니스를 가능하게 합니다. Magnus VLF 플레이트세터와 번들로 Staccato Screening은 하프톤 로제트, 스크리닝 모아레, 그레이 레벨 한계, 톤 오류, RIPing 또는 렌더링 시간 영향 없이 섬세하게 고충실의 인공적이지만은 이미지를 구현합니다. Staccato Screening은 색조와 컬러 안정성을 제공하여 프레스룸에서의도트 계인, 컬러 오염 등으로 인한 변수를 줄여줍니다.



Kodak Service & Support

Kodak Service and Support는 전세계적으로 운영되는 센터입니다. 인터넷 지원 포털을 통하여 손쉽게 활용이 가능하며 1,500명 이상의 각 지역에 분산되어 있는 기술 전문가들이 서비스를 지원합니다.

Kodak Service Wire는 원격 지원이 가능하여 센터에서 직접 Kodak 플레이트세터를 조정할 수 있어서 시간을 절약하고 최대 가동시간의 낭비를 줄여줍니다. 이러한 유동적 서비스 프로그램을 통하여 운영을 최적화하고 빠른 응답 시간, 유지보수 서비스, 광범위한 부품 재고, 포괄적인 전세계적 보상을 가능하게 한다.

Kodak의 완벽한 솔루션

코닥은 완벽하고 진정한 통합 솔루션을 제공할 수 있는 업체입니다. CTP 장비, 판재, 플레이트 라인 장비, 워크플로우를 포함합니다. 전세계적으로 판재 제조 공장에 16,000대 이상의 써멀 CTP 장비가 설치되었습니다. 또한 숙련된 전세계 전문가 네트워크로 부터 기술지원을 받을 수 있습니다. Kodak은 여러분의 VLF 판재 제작에 필요한 요구를 충족시키는 이상적인 파트너입니다.