

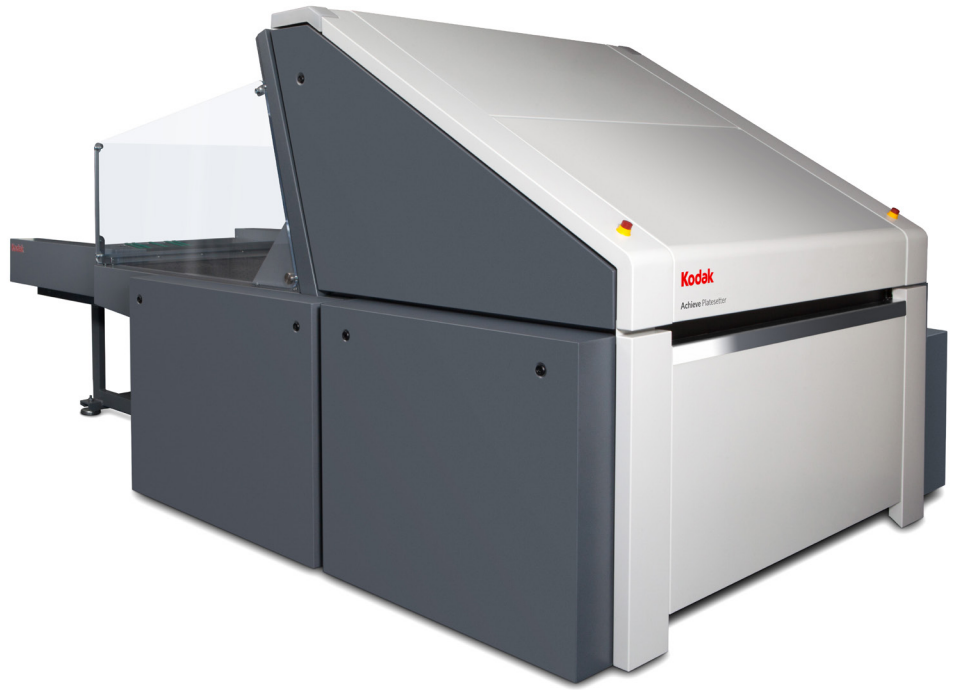
KODAK ACHIEVE
T400 / T800 플레이트세터

ACHIEVE

뛰어난 안정성,
신뢰성 그리고 가치



Kodak



최대 64%**의 에너지 전력 절약을 제공합니다.

뛰어난 품질과 가치 구현

Kodak Achieve T400 / T800 플레이트세터는 Kodak 씨벌 CTP 기술을 통하여 뛰어난 안정성과 신뢰성을 제공하여 여러분의 경쟁사들과 차별화된 고품질 인쇄를 구현합니다.

이 외장 드럼 씨벌 CTP 장비는 대부분의 상업 및 출판 인쇄사업자들의 니즈를 충족시킨 디자인입니다. 최소화된 설치 공간과 환경에의 영향을 최소화 한 Achieve 플레이트세터는 국제적인 인체공학 기준에 맞추어 운영이 효율적이고 시간당 8 - 페이지 판재를 22장까지 안정적으로 출력합니다. 또한, 자동화 옵션으로 여러분의 비즈니스 니즈를 충족하고 최대 생산성, 유연한 자원 활용 및 노동비용 절감을 제공합니다. Kodak Achieve 플레이트세터는 Kodak Media*에 최적화되어 있으며 타 브랜드의 사용이 적합한 판재도 사용할 수 있습니다.

안정적인 수익성과 유연한 판재 출력

비즈니스 수익성을 향상시키기 위하여 CTP 시스템에서 매일 고품질의 판재를 출력할 수 있어야 합니다. 뛰어난 운영 안정성은 서비스 비용을 최소화하고 프레스 운영 시간을 최대화합니다. 휴지시간, 판재출력, 저품질 이미징은 저가의 플레이트세터나 소모품을 사용한다고 해도 비용적 혜택을 얻을 수 없습니다.

Kodak의 안정적인 씨벌이미징 기술을 탑재한 Achieve 플레이트세터는 여러분에게 안정성과 신뢰성을 제공하여 프리프레스와 프레스룸 운영을 최적화해줍니다.

인라인 펀치로 자동화 시스템 강화

Achieve T400 / T800 플레이트세터는 인라인 펀치 시스템 옵션으로 정확한 3 - 포인트 레지스트레이션을 제공하고 자동 펀치 시스템으로 비용이 드는 오류를 제거합니다. 펀치 시스템 옵션은 10개의 맞춤 펀치 헤드를 제공할 수 있습니다.

최고의 이미징 기술

Achieve 플레이트세터는 Kodak의 TH5 씨벌헤드를 장착하여 타사의 CTP에서 사용하는 Gaussian 기술보다 더 고품질을 구현합니다. TH5 헤드는 더 정교하고 정확한 도트, 높은 색조 안정성 및 노광을 제공합니다. 부품의 변동 없이 TH5 씨벌헤드는 뛰어난 구조와 간단한 서비스 및 유지보수만으로 사용이 가능합니다.

에너지 절약을 위한 디자인

Achieve 플레이트세터는 품질과 생산성을 극대화하면서 환경에의 영향을 최소화합니다. 이미징시, 400 와트로 전력을 낮추어 최대 64%의 전력 에너지 절감이 가능하여 비용 효율적이며 강력합니다.

Kodak Achieve 플레이트세터는 Kodak Sonora XP 무현상판재를 사용하여 완벽하게 현상기 및 화학약품의 사용을 제거하고 관련 유지보수비용과 인건비를 절감합니다. 그럼에도 품질과 생산성은 유지합니다. 오늘날 급변하는 시장 상황에서의 성공을 위하여, 품질을 향상시키면서도 비용을 절감할 수 있는 제품과 기술이 필요합니다. Kodak Achieve T400 / T800 플레이트세터는 여러분의 현재와 미래의 비즈니스를 위하여 지원할 것입니다.

*Achieve 플레이트세터에서 가능한 Kodak 판재 : Achieve EM, Electra MAX, Electra XD 씨벌판재, Sonora XP, Sonora News 무현상판재, Trillian SP 씨벌판재. 타사의 적합한 판재.

** Kodak Trendsetter 400 / 800 플레이트세터와 비교했을 때

Kodak Achieve T400 / T800 Platesetter

일반 사양		
기술	830nm 써멀이미징 플레이트세터, 반자동식, 외장드럼	
자동화 옵션	기본 : 반자동 판재 장착 및 탈착 자동 탈착(옵션) : 반자동 판재 장착, 현상기 또는 스테커로 자동 탈착; 자동 판재 회전 오토로더(옵션) : 간지(0.3mm)없이 최대 40장까지 자동 판재 장착 및 탈착; 자동 판재 회전 싱글 카세트 유닛(옵션) : 자동간지제거로 최대 120장(0.3mm)까지 자동 판재 장착 및 탈착, 자동 판재 회전	
인라인 펀치시스템 옵션	<ul style="list-style-type: none"> 최대 10개 맞춤형 펀치헤드. Achieve T400/T800 플레이트세터에 적합한 펀치를 리스트에서 선택 옵션자동펀칭은 Kodak Workflow에서 프레스 프로파일 선택에 따라 운영됨 펀치는 판재 앞면 가장자리에서만 가능함 	
미디어지원	Kodak Achieve EM 써멀판재, Kodak Sonora XP & Kodak Sonora News 무현상판재, Kodak Electra MAX 써멀판재, Kodak Electra XD 써멀판재, Kodak Trillian SP 써멀판재 ¹	
실행 사양	T400 Platesetter	T800 Platesetter
처리량 at2400dp ^{2,3}	S speed = 시간당 21장 F speed = 시간당 28장 판재크기 724 × 838mm	기본 및 자동착 : S speed = 시간당 16장 F speed = 시간당 22장 판재크기 1030 × 838mm
재현도	±5 microns 드럼 왼쪽에서 노광된 동일한 두판의 오차	
정확도	±20microns 동일한 장비에서 일한 두판의 오차	
레지스트레이션	±25microns 이미지와 판가장자리의 오차	
Workflow 호환성	<ul style="list-style-type: none"> 기본 XPO Tiff Downloader Software(포함)는 대부분 타사의 워크플로우시스템과 연결 Kodak Prinergy Workflow와 타사의 워크플로우시스템과 연결 	
이미징 사양	T400 Platesetter	T800 Platesetter
해상도	2400dpi 또는 1200dpi	
스크리닝	<ul style="list-style-type: none"> 최대 200lpi 선스크리닝 36 – micron 옵션 36 – micron Kodak Staccato Screening 	
최대 판재크기: arounddrum × alongdrum ⁴	838 × 990mm	기본 : 838 × 1,143mm 자동 탈착 / 오토로더 / SCU : 838 × 1,118mm
최소 판재크기: arounddrum × alongdrum ⁴	기본 : 267 × 215mm 자동 탈착 : 383 × 270mm SCU / 오토로더 : 383 × 270mm	기본 : 267 × 215mm 자동 탈착 : 383 × 270mm SCU / 오토로더 : 383 × 270mm
최대 이미징영역: arounddrum × alongdrum	827.9 × 990mm	기본 : 827.9 × 1,143mm 자동탈착 : 827.9 × 1,118mm SCU / 오토로더 : 827.9 × 1,118mm
본체 특징		
크기(H × W × D) / 무게	기본 : 160 × 200 × 120cm / 650kg 자동 탈착 : 210 × 200 × 180cm / 771kg (탈착테이블 열었을 때 최고높이) 오토로더 : 210 × 200 × 180cm / 771kg SCU : 210 × 233 × 284cm / 1117kg 통합 펀치 시스템 옵션 : 102 × 151 × 118cm / 200kg	

1. Trillian SP 판재에서만 해상도 150lpi로 제한
2. 출력속도와 처리량은 미디어 감도에 따라 달라집니다. 모든 수치는 미디어 감도 120mj / cm² 기준입니다.
3. 코닥 워크플로우솔루션으로 테스트한 결과입니다. 테스트 환경에 대한 정보를 더 알고 싶으시면 코닥에 문의하십시오.
4. 기본판재 측정치는 0.15 – 0.3mm입니다.

코닥 기술로 인쇄했습니다.

한국코닥(주)

서울시 마포구 상암산로 34 디지털큐브빌딩 5층
TEL : 02-3438-2600
FAX : 02-3438-2663

©Kodak, 2016. Kodak, Achieve, Electra, Prinergy, Sonora, Sonora News, Staccato, Trendsetter and Trillian are trademarks of Kodak.

Subject to technical change without notice.
A.PSD.166.0416.en.05



LEARN MORE AT
GRAPHICS.KODAK.COM

