

# KODAK TRENDSETTER

Q400/Q800 PLATESETTER



**탁월한 안정성, 신뢰성, 품질**



# 새로운 비즈니스 도전에 이상적인 선택

전세계에서 가장 많은 판매량을 가진 코닥 TRENDSETTER Q400/Q800 플레이트세터는 오늘날 비즈니스 환경의 도전에 맞설 수 있게 설계돼 있습니다. 20년 이상 인쇄소들이 의지해온 신뢰 기술을 바탕으로, TRENDSETTER 플레이트세터는 진화를 거듭하며 인쇄소의 변화와 성장을 도왔습니다. 코닥의 엔지니어들은 자동화 향상, 속도 증가, 뛰어난 절전 능력 등 몇 가지 신기능을 추가하여 최신 TRENDSETTER 플레이트세터가 현명한 비즈니스 투자가 되도록 했습니다.



## 첨단 자동화

프리프레스 생산을 자동화하면 폐기물과 비용이 많이 드는 실수들을 줄이면서도 처리량과 효율을 최적화할 수 있습니다. TRENDSETTER Q400/Q800 플레이트세터에서는 다양한 비즈니스 니즈에 맞추어 여러 가지 자동화 옵션들을 이용할 수 있습니다.



### 반자동 (SA)

표준. 반자동 판재 로딩과 언로딩



### 자동 언로드 (AU)

반자동. 수동 로딩, 판재 현상기나 스테커로 자동 언로딩; 자동 판재 회전 (옵션)



### 오토 로더 (AL)

간지없이 최대 80장의 판재(0.3mm)까지 자동 판재 로딩 및 언로딩; 자동 판재 회전 (옵션)



### 싱글 카세트 유닛 (SCU)

완전 자동; 같은 크기와 두께의 판재(0.3mm)를 최대 120장까지 간지와 함께 장착 가능. 자동 판재 회전 (옵션)



### 멀티 카세트 유닛 (MCU)

완전 자동; 같은 크기와 두께의 판재(0.3mm)를 4개 카세트에 각 120장 씩, 최대 480장까지 간지와 함께 장착하며, 최대 4가지 판재 크기를 온라인으로 사용 가능합니다. 작업 설정에 따라 필요한 카세트가 자동 선택됩니다. 표준: 2개 카세트. 총 4개 카세트 (옵션). 자동 판재 회전 (옵션)



### 수동 바이패스

AL, SCU, MCU에서 사용할 수 있습니다. 자동화 공정을 우회하여 판재를 빠르게 재출력할 수 있고, 카세트에 로딩되지 않은 사이즈의 낱장 판재 또한 즉시 출력할 수 있어 융통성과 가동시간이 늘어납니다.



### 인라인 펀치

AU, AL, SCU, MCU에서 사용할 수 있습니다; 최대 10개 펀치 헤드를 가진 인라인 펀치(옵션), 엔진 자동화의 한 부분으로 프레스-레디 (press-ready) 판재를 내놓습니다.

### 생산성 증가와 성장

멀티 카세트 유닛 (MCU)은 최대 480 개까지 판재를 자동 로딩 및 언로딩을 할 수 있어 장시간 연속 운용이 가능합니다.

새로운 W-speed 옵션을 이용하면, 코닥 SONORA 무현상 판재를 비롯해 시간 당 최대 75장 (4-up) 판재나 시간 당 최대 66장의 판재 (8-up)를 이미징 할 수 있습니다. 지금 당장은 최고 속도가 필요하지 않다면, 나중에 쉽게 업그레이드할 수도 있습니다.

### 환경발자국 감소

SONORA 판재와 전부 호환 가능함은 물론, 현상 공정의 환경적 영향을 완전히 없앨 수 있습니다. TRENDSETTER 플레이트세터의 새로운 냉각 시스템은 이미징 중 전력소비를 770 와트까지 낮춰줍니다. 이전 모델에 비해 최대 30%, 일부 경쟁사 CTP 장치들에 비해 최대 90%까지의 절전이 가능합니다. 플레이트세터의 작은 설치 공간은 운송

폐기물과 비용, 공간 요구 사항을 줄여줍니다. MCU는 비교가능한 동급 MCU 솔루션보다 65% 더 작습니다.

### 최상의 이미징 기술

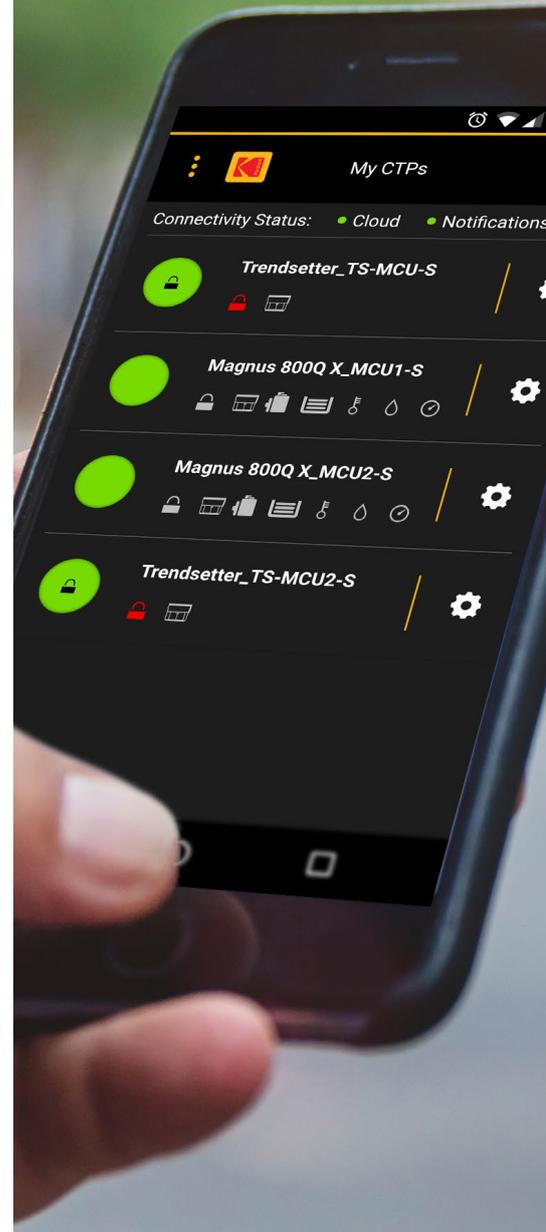
코닥 SQUARESPOT 기술은 모든 TRENDSETTER 플레이트세터의 표준으로, 판재 감도에 상관없이 신뢰할 수 있는 정확도와 레이저 출력을 제공합니다. 재출력이 줄고 변수 조정에 소요되는 시간이 줄어 관련 비용을 절감할 수 있습니다. 코닥 디지털 판재를 이용하면 고객을 만족시킬 품질의 인쇄를 달성할 수 있습니다.

### 원격 모니터링을 위한 신규 앱

새로운 옵션형 코닥 모바일 CTP 컨트롤 앱으로 안드로이드나 IOS 기기에서 TRENDSETTER Q400/Q800 플레이트세터를 원격 모니터링 할 수 있습니다. 작업자 주의를 요하는 CTP 장비가 있는 경우에도, 프리프레스룸 외부나 현장 밖에서도 상태를 즉시 알 수 있어 신속하게 판재 제작 공정으로 돌아갈 수 있습니다.



TRENDSETTER Q400/Q800 플레이트세터는 SONORA 무현상 판재와 완벽하게 호환됩니다.



# KODAK TRENDSETTER Q400/Q800 PLATESETTER

## 일반 사양

기술	코닥 SQUARESOPT 이미지 기술의 830nm 플레이트세터, 외부 드럼
인라인 펀치 옵션 <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>최대 10개의 맞춤형 펀치 헤드. TRENDSETTER Q400/Q800 플레이트세터용 펀치 리스트 중에서 선택</li> <li>옵션형 자동 펀치는 코닥 Workflow에서 선택한 프레스 프로파일에 따라 작동합니다.</li> <li>펀치는 판재의 전면 엣지에서만 사용 가능합니다.</li> <li>판재 중심 맞춤을 위한 자동 펀치 시스템 조정</li> </ul>

## 성능 사양

	Q400 플레이트세터	Q800 플레이트세터
2400 dpi <sup>2,3</sup> 에서의 시간당 판재 (pph) 처리량	<p><b>표준 및 자동 언로드.</b>  <b>F speed = 시간당 30장</b>    <b>X speed = 시간당 43장</b>  <b>오토 로더/SCU/MCU</b>  <b>F speed = 시간당 33장</b>    <b>X speed = 시간당 50장</b>  <b>W speed = 시간당 75장</b></p> <p>838 x 724 mm 판재 크기의 경우 (드럼의 둘레 x 길이 방향)</p>	<p><b>표준 및 자동 언로드.</b>  <b>F speed = 시간당 22장</b>    <b>X speed = 시간당 34장</b>  <b>오토 로더/SCU/MCU</b>  <b>F speed = 시간당 24장</b>    <b>X speed = 시간당 41장</b>  <b>W speed = 시간당 66장</b></p> <p>838 x 1,030 mm 판재 크기의 경우 (드럼의 둘레 x 길이 방향)</p>

반복성	드럼에 남은 같은 판재의 연속 두 개 노출 사이에서 ± 5 마이크로
정확도	같은 장치에서 이미징된 두 개 판재 사이에서 ± 20 마이크로
맞춤	이미지와 판재 엣지 사이에서 ± 25
워크플로 연결	표준 코닥 Print Console과 TIFF Downloader Software 포함; 코닥 PRINERGY Workflow와 대부분의 타사 워크플로 시스템을 연결할 수 있습니다. JDF/JMF 연결 옵션을 통해 Print Console 소프트웨어에서 작업 및 장치 상태를 제공할 수 있습니다. 옵션형 코닥 모바일 CTP 제어 앱을 사용하면 모바일 장치에서 CTP 장비를 모니터링할 수 있습니다.

## 이미징 사양

	Q400 플레이트세터	Q800 플레이트세터
해상도	<p><b>표준:</b> 2,400/1,200 dpi  <b>옵션:</b> 2,540/1,270 dpi  <b>고해상 옵션:</b> 4,800 또는 5,080 dpi</p>	
스크리닝	450 lpi 최대 라인 스크린; <b>옵션:</b> 25-, 20-, 10 마이크로 KODAK STACCATO 스크리닝	
최대 판재 크기: 둘레 x 길이 드럼 <sup>4</sup>	838 x 990 mm <sup>5</sup>	<p><b>표준:</b> 838 x 1,143 mm<sup>5</sup>  <b>자동 언로드/오토 로더/SCU/MCU:</b> 838 x 1,118 mm</p>
최소 판재 크기: 둘레 x 길이 드럼 <sup>4</sup>	<p><b>표준:</b> 267 x 215 mm  <b>자동 언로드/오토 로더/SCU/MCU:</b> 330 x 270 mm<sup>6</sup></p>	<p><b>표준:</b> 267 x 215 mm  <b>자동 언로드/오토 로더/SCU/MCU:</b> 330 x 270 mm<sup>6</sup></p>
최대 이미지 면적 둘레 x 길이 드럼	827.9 x 990 mm	<p><b>표준:</b> 827.9 x 1,143 mm  <b>자동 언로드/오토 로더/SCU/MCU:</b> 827.9 x 1,118 mm</p>

## 외관 특성

크기 (H x W x D) / 무게	<p><b>표준:</b> 160 x 200 x 120 cm / 650 kg  <b>자동 언로드:</b> 170 x 200 x 128 cm / 762 kg  <b>오토 로더:</b> 184 x 200 x 128 cm / 796 kg</p>	<p><b>SCU :</b> 186 x 233 x 231 cm / 1,158 kg  <b>MCU :</b> 191 x 233 x 254 cm / 1,837 kg  <b>인라인 펀치 시스템 옵션:</b> 102 x 151 x 120 cm / 177 kg  <b>판재 회전 옵션이 있는 롱 언로드 테이블의 경우:</b> 높이는 210cm, 깊이는 53cm가 추가되며 무게도 10kg 추가 됩니다.</p>
---------------------	--	---

1 듀얼 판재 로딩 (SCU와 MCU에서의 옵션사항)은 인라인 펀치 옵션과 함께 사용할 수 없습니다; 인라인 펀치 옵션에서는 싱글 판재 로딩만 지원됩니다.      플레이트세터는 1등급 레이저 제품으로, EN60825-1 및 US Federal Regulations 21 CFR 1040.10 - CDRH을 충실히 준수합니다.

2 이미징 속도와 처리량은 미디어 감도에 좌우됩니다. 모든 값들은 미디어 감도 120mJ/cm<sup>2</sup>을 기준으로 합니다.

3 코닥 Workflow Solutions을 이용해 시험했습니다. 시험 조건에 관한 자세한 내용은 코닥 직원에게 문의하십시오.

4 표준 판재 게이지는 0.15 - 0.3 mm (0.006 - 0.012 in)입니다. 판재 게이지 0.15 - 0.2 mm (0.006 - 0.08 in)의 경우, 최소 및 최대 판재 크기가 상이할 수 있습니다. 자세한 내용은 코닥 직원에게 문의하십시오.

5 드럼 길이로 판재 크기 450 mm까지 듀얼 판재 로딩이 지원됩니다. 듀얼 판재 로딩은 SA, AU, AL에서 표준입니다. SCU와 MCU에서는 옵션입니다.

6 드럼 둘레로 최소 판재 크기는 383 mm이고 판재 회전 옵션이 적용됩니다. 수동 바이패스에 필요한 최소 판재 크기는 305 x 215 mm입니다.

Eastman Kodak Company 343 State Street Rochester, NY 14650 USA +1-866-563-2533 in North America. 코닥 기술을 이용해 제작했습니다.  
 ©Kodak, 2021. Kodak, Prinergy, Sonora, SQUARESpot, Staccato, Trendsetter, Kodak 로고는 코닥의 등록상표입니다. 사전공지 없이 기술적으로 변경될 수 있습니다. W.PSD.319.0221.KO.18

[KODAK.COM/GO/CTP](http://KODAK.COM/GO/CTP)

