

# KODAK TRENDSETTER

Q400/Q800 - SISTEMA CTP



**Eccezionale per stabilità, affidabilità e qualità**



# Ideale per le nuove sfide

Kodak ha progettato il noto sistema CTP KODAK TRENDSETTER Q400/Q800 per rispondere alle sfide del mercato di oggi. Basato sulla stessa affidabile tecnologia utilizzata per oltre 20 anni dagli stampatori, il sistema CTP TRENDSETTER si è trasformato e sviluppato per aiutare gli stampatori a essere più efficienti e a far crescere la loro attività. Grazie alla ricca gamma di nuove funzioni aggiunte dagli ingegneri Kodak, come ad esempio una maggiore automazione, un'esposizione più veloce e considerevoli risparmi energetici, i sistemi CTP TRENDSETTER di ultimissima generazione si dimostrano un ottimo investimento per le aziende.



## Automazione avanzata

L'automazione dell'attività di pre stampa contribuisce a ridurre sprechi ed errori costosi, ottimizzando al contempo produttività ed efficienza. Per il sistema CTP TRENDSETTER Q400/Q800 sono disponibili numerose opzioni di automazione destinate a soddisfare un'ampia gamma di esigenze aziendali.



### Sistema semiautomatico (SA)

Standard. Caricamento e scaricamento semiautomatizzati delle lastre.



### Auto Unload (AU)

Semiautomatizzato. Caricamento manuale e scaricamento automatico delle lastre su una sviluppatrice o su un raccogliore per lastre; rotazione automatica opzionale delle lastre.



### Autoloader (AL)

Caricamento e scaricamento automatizzati fino ad un massimo di 80 lastre senza interfoglio (0,3 mm), rotazione automatica opzionale delle lastre.



### Unità a cassetto singolo (SCU)

Completamente automatizzata; contiene fino a 120 lastre di uguali dimensioni e spessore con interfoglio (0,3 mm). Rotazione automatica opzionale delle lastre.



### Unità a più cassette (MCU)

Completamente automatizzata; contiene fino a 480 lastre in 4 cassette, ognuno con capacità massima di 120 lastre di uguali dimensioni e spessore con interfogli (0,3 mm), consentendo di utilizzare in linea fino a 4 diversi formati lastre. In base all'impostazione del lavoro, viene automaticamente selezionato il cassetto appropriato. Standard: 2 cassette. Opzionale: 4 cassette in totale. Rotazione automatica opzionale delle lastre.



### Alimentazione manuale

Disponibile per AL, SCU e MCU; aumenta la flessibilità e la continuità operativa consentendo l'intervento dell'operatore nel processo automatico per il rapido rifacimento di una lastra o di una serie di lastre di un formato non presente nel cassetto.



### Punzonatura in linea

Disponibile per AU, AL, SCU e MCU; punzonatura in linea che consente fino a 10 tipi di punzonature all'interno del sistema di automazione ed è in grado di produrre lastre pronte per la stampa.

### **Maggiore produttività ed efficienza**

L'unità di caricamento a più cassette (MCU) consente il caricamento e lo scaricamento automatici di 480 lastre, così da garantire una maggiore continuità operativa. La nuova opzione W-Speed consente di esporre fino a 75 lastre all'ora (formato 4 pagine) o 66 lastre all'ora (formato 8 pagine), incluse le lastre KODAK SONORA Process Free. E anche le aziende che pensano di non aver bisogno o di non essere pronte a sfruttare queste eccezionali velocità ora, potranno trarne beneficio in futuro.

### **Riduzione dell'impatto ambientale**

Oltre a essere perfettamente compatibile con le lastre SONORA e permettere così di eliminare completamente i danni ambientali dello sviluppo, il sistema CTP TRENDSETTER può contare su un nuovo sistema di raffreddamento che, grazie al consumo di soli 770 watt durante l'esposizione, offre un risparmio

energetico fino al 30% rispetto ai modelli precedenti e fino al 90% se confrontato con alcuni sistemi CTP di altri produttori. L'ingombro ridotto contribuisce a ridurre i costi di spedizione e di imballaggio, oltre a diminuire lo spazio fisico necessario. L'unità MCU è fino al 65% più piccola di altre soluzioni MCU paragonabili.

### **Innovativa tecnologia di esposizione**

La tecnologia di esposizione KODAK SQUARESPOT, incorporata in ogni sistema CTP TRENDSETTER, garantisce precisione assoluta, indipendentemente dalla sensibilità dell'emulsione della lastra, dalle variazioni della sviluppatrice e dalla potenza del laser. Questa stabilità consente di contenere i costi grazie a un numero ridotto di rifacimenti e al minor tempo dedicato alle regolazioni delle variabili e, combinata con le lastre digitali KODAK, permette di ottenere una qualità tale da garantire la fidelizzazione dei clienti.

### **Nuova app per il monitoraggio da remoto**

La nuova app per il controllo mobile dei sistemi CTP KODAK opzionale consente di monitorare il sistema CTP TRENDSETTER Q400/Q800 in remoto da un dispositivo Android o IOS. Questo significa che, anche quando non si è in sede o nella sala operativa, è possibile rendersi immediatamente conto se uno dei sistemi CTP richiede l'intervento dell'operatore e agire prontamente per riprendere la produzione delle lastre in tempi rapidi.



Il sistema CTP TRENDSETTER Q400/Q800 è totalmente compatibile con le lastre SONORA Process Free.



# KODAK TRENDSETTER Q400/Q800 - SISTEMA CTP

Specifiche generali		
<b>Tecnologia</b>	Sistema CTP con tecnologia di imaging KODAK SQUARESPOT a 830 nm, tamburo esterno	
<b>Opzione di punzonatura in linea<sup>1</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fino a 10 tipi di punzonatura personalizzati, selezionabili dall'elenco di tipi di punzonatura certificati per il sistema CTP TRENDSETTER Q400/Q800</li> <li>La punzonatura automatica opzionale viene eseguita in base al profilo della macchina da stampa selezionato dal sistema per il flusso di lavoro KODAK</li> <li>La punzonatura è disponibile solo sul bordo anteriore della lastra</li> <li>Regolazione automatica del sistema di punzonatura per la centratura della lastra</li> </ul>	
Specifiche delle prestazioni	Sistema CTP Q400	Sistema CTP Q800
<b>Produttività a 2.400 dpi<sup>2,3</sup> / lastre all'ora (pph)</b>	<i>Standard e Auto Unload:</i> Velocità <b>F</b> = 30 pph      Velocità <b>X</b> = 43 pph  <i>Autoloader/SCU/MCU:</i> Velocità <b>F</b> = 33 pph      Velocità <b>X</b> = 50 pph Velocità <b>W</b> = 75 pph  Per lastre da 838 x 724 mm (circonferenza del tamburo x asse del tamburo)	<i>Standard e Auto Unload:</i> Velocità <b>F</b> = 22 pph      Velocità <b>X</b> = 34 pph  <i>Autoloader/SCU/MCU:</i> Velocità <b>F</b> = 24 pph      Velocità <b>X</b> = 41 pph Velocità <b>W</b> = 66 pph  Per lastre da 838 x 1.030 mm (circonferenza del tamburo x asse del tamburo)
<b>Ripetibilità</b>	± 5 micron tra due esposizioni consecutive sulla stessa lastra sul tamburo	
<b>Precisione</b>	± 20 micron tra due lastre dopo imaging eseguito sullo stesso sistema	
<b>Registro</b>	± 25 micron tra immagine e bordo lastra	
<b>Flussi di lavoro integrabili</b>	KODAK Print Console standard con software TIFF Downloader incluso; si collega al flusso di lavoro KODAK PRINERGY e alla maggior parte dei sistemi di gestione del flusso di lavoro di altri produttori. L'opzione di connettività JDF/JMF abilita la funzionalità che nel software Print Console fornisce informazioni sullo stato del lavoro e del sistema. L'app opzionale per il controllo mobile dei sistemi CTP KODAK consente di monitorare i propri sistemi CTP tramite dispositivo mobile.	
Specifiche di imaging	Sistema CTP Q400	Sistema CTP Q800
<b>Risoluzione</b>	<i>Standard:</i> 2.400/1.200 dpi <i>Opzionale:</i> 2.540/1.270 dpi <i>Opzioni alta risoluzione:</i> 4.800 o 5.080 dpi	
<b>Retinatura</b>	Lineatura di retino max 450 lpi; <i>Opzionale:</i> retinatura KODAK STACCATO da 25, 20 o 10 micron	
<b>Formato lastra massimo: circonferenza del tamburo x asse del tamburo<sup>4</sup></b>	838 x 990 mm <sup>5</sup>	<i>Standard:</i> 838 x 1.143 mm <sup>5</sup> <i>Auto Unload/Autoloader/SCU/MCU:</i> 838 x 1.118 mm
<b>Formato lastra minimo: circonferenza del tamburo x asse del tamburo<sup>4</sup></b>	<i>Standard:</i> 267 x 215 mm <i>Auto Unload/Autoloader/SCU/MCU:</i> 330 x 270 mm <sup>6</sup>	<i>Standard:</i> 267 x 215 mm <i>Auto Unload/Autoloader/SCU/MCU:</i> 330 x 270 mm <sup>6</sup>
<b>Area massima di esposizione: circonferenza del tamburo x asse del tamburo</b>	827,9 x 990 mm	<i>Standard:</i> 827,9 x 1.143 mm <i>Auto Unload/Autoloader/SCU/MCU:</i> 827,9 x 1.118 mm
Caratteristiche fisiche		
<b>Dimensioni (A x L x P) / Peso</b>	<i>Standard:</i> 160 x 200 x 120 cm / 650 kg <i>Auto Unload:</i> 170 x 200 x 128 cm / 762 kg <i>Autoloader:</i> 184 x 200 x 128 cm / 796 kg	SCU: 186 x 233 x 231 cm / 1.158 kg MCU: 191 x 233 x 254 cm / 1.837 kg <i>Opzione di punzonatura in linea:</i> 102 x 151 x 120 cm / 177 kg <i>Per piano di scaricamento lungo con opzione per la rotazione delle lastre:</i> l'altezza diventa 210 cm e vengono aggiunti 53 cm alla profondità. Vengono aggiunti 10 kg al peso.

1 Il caricamento di due lastre (opzionale per SCU e MCU) non è compatibile con l'opzione di punzonatura in linea; quest'opzione è compatibile solo con il caricamento di una singola lastra.

2 La velocità di esposizione e la produttività dipendono dalla sensibilità del supporto. Tutti i valori si riferiscono a una sensibilità del supporto di 120 mJ/cm<sup>2</sup>

3 Testato con le soluzioni per il flusso di lavoro KODAK. Per ulteriori informazioni sulle condizioni del test, rivolgersi al rappresentante Kodak.

4 Lo spessore standard delle lastre è compreso tra 0,15 e 0,3 mm. Per spessori compresi tra 0,15 a 0,2 mm, potrebbero esserci alcune differenze nei formati min. e max. delle lastre. Per ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Kodak.

5 Il caricamento di due lastre è supportato per le lastre con una dimensione massima di 450 mm lungo il tamburo. Il caricamento di due lastre è standard per SA, AU e AL. Opzionale per SCU e MCU.

6 Il formato lastra minimo per la circonferenza del tamburo è 383 mm con l'opzione per la rotazione delle lastre, mentre il formato lastra minimo nell'alimentazione manuale è 305 x 215 mm.

Kodak S.p.A., V.le Matteotti 62, 20092 Cinisello Balsamo MI, Italia, T. +39.02 660281. Realizzato con tecnologie Kodak.

©Kodak, 2019. Kodak, Prinergy, Sonora, SQUAREspot, Staccato, Trendsetter e il logo Kodak sono marchi registrati di Kodak. Le caratteristiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso. E.PSD.319.1019.it.17

Il sistema CTP è un dispositivo laser di Classe 1 pienamente conforme alla norma EN 60825-1 e alle Normative Federali USA 21 CFR 1040.10 - CDRH.

[KODAK.COM/GO/CTP](http://KODAK.COM/GO/CTP)

