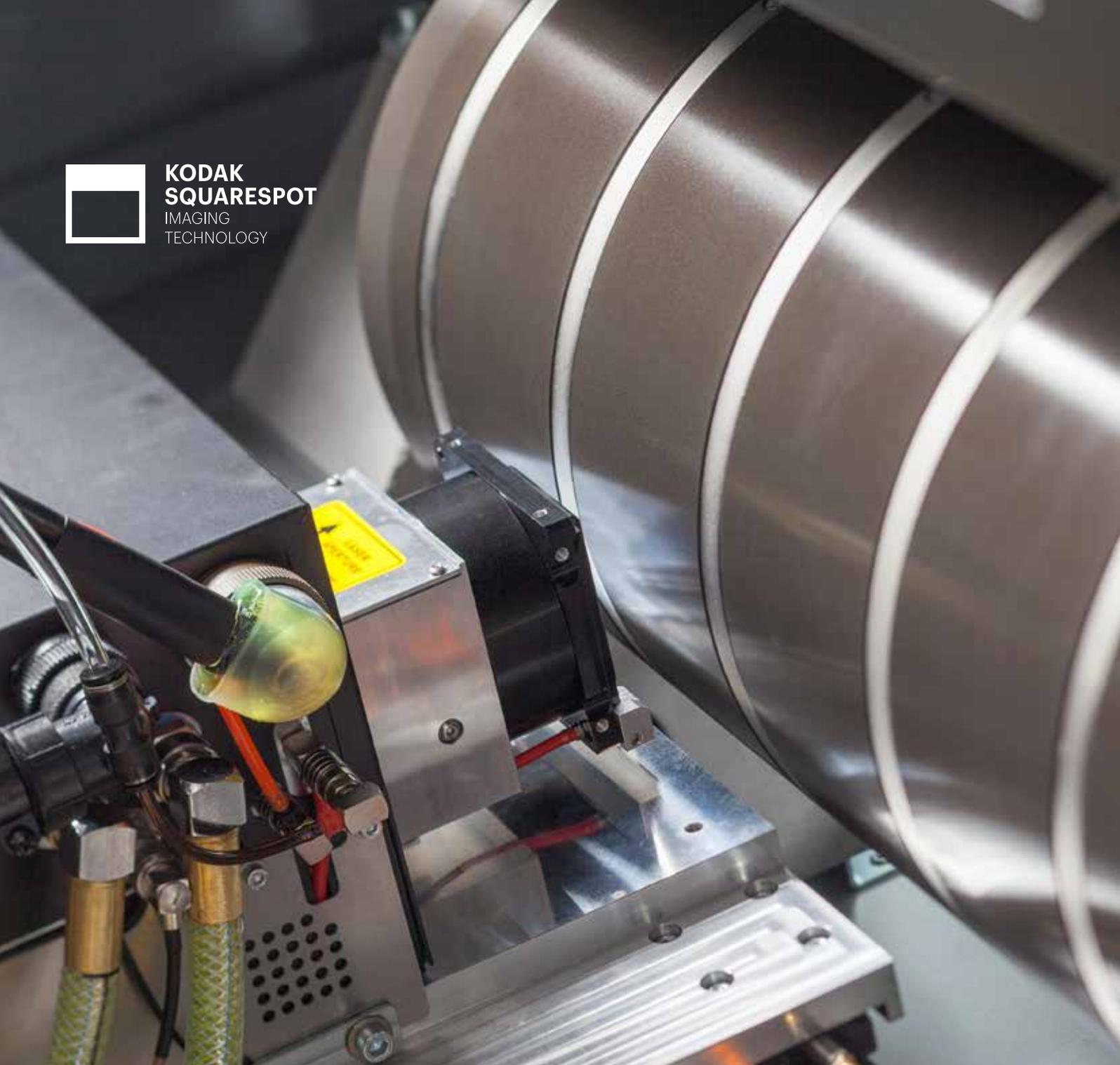




**KODAK
SQUARESPOT**
IMAGING
TECHNOLOGY



KODAK SQUARESPOT
TECNOLOGÍA DE FILMACIÓN

**El sistema de filmación perfecto
para un mundo imperfecto**



Precisión. Estabilidad. Repetibilidad.

Cuando una producción impresa con buen aspecto no basta

Si bien todos los sistemas CTP pueden producir planchas que resultan en una buena impresión, éste no es el único parámetro de una solución de CTP de alta calidad. Y de hecho, quizá no sea el más importante. La variación es un problema de alto coste que con frecuencia no se tiene en cuenta. La variación en planchas, productos químicos, exposición, densidad y equilibrio de tinta y agua afectan a sus posibilidades de mantener la producción impresa dentro de lo previsto. Eliminar la variación fue la fuerza motriz tras el desarrollo por parte de Kodak de la galardonada tecnología de filmación KODAK SQUARESPOT.

Exclusiva tecnología que elimina la variabilidad

La tecnología SQUARESPOT es un exclusivo sistema de filmación láser de alta resolución que genera una franja exacta de energía a 10.000 ppp. De serie en todos los CTP KODAK TRENDSETTER y MAGNUS, la tecnología SQUARESPOT posibilita una mayor ventana de operación para una filmación de planchas precisa.

Proporciona uniformidad tonal entre planchas, manteniendo la precisión de la filmación independientemente de las variaciones normales y consiguiendo, en última instancia, ampliar la vida útil de los productos químicos. Combinada con el autofocus dinámico inteligente,

la tecnología SQUARESPOT produce un punto excepcionalmente exacto y resistente de forma uniforme y fiable, plancha tras plancha.

Los CTP Kodak producen una imagen en plancha hasta seis veces más resistente a las variaciones del proceso que las tecnologías de la competencia. Estos dispositivos pueden ayudar a reducir el consumo de productos químicos, los desechos de planchas, las repeticiones, los tiempos de preparación, los colores que se ven afectados y el desgaste prematuro de las planchas, a la vez que le permiten adaptarse a una mayor gama de variables asociadas a la preimpresión y la sala de impresión: algo fundamental para que el funcionamiento siga en marcha sin problemas y ahorrar dinero.

La diferencia es clara

Incluso tras el procesamiento, los bordes de los puntos pueden ser más tenuos que el centro, por lo que su desgaste en la máquina es más rápido, la preparación lleva más tiempo, puede haber diferencias entre la lectura de planchas y los resultados de impresión, y hay mayor variación de color en la tirada. Los puntos creados con la tecnología SQUARESPOT presentan bordes más definidos, por lo que resisten mejor el desgaste en la máquina que los puntos gaussianos o GLV. Los puntos estables y duraderos mejoran la uniformidad del color durante la impresión, reducen el tiempo de preparación y aumentan las tiradas útiles de planchas en la máquina.



CTP KODAK TRENDSETTER Q400/Q800



CTP KODAK MAGNUS Q800



Punto gaussiano convencional

Fotomicrografía del borde de un punto de medio tono de filmación térmica convencional. Observe la definición irregular de bordes que deriva de variaciones en el umbral de filmación, lo que provoca una reproducción tonal impredecible.

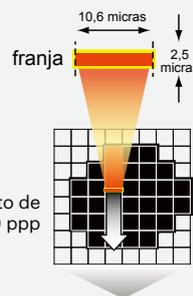


Punto de 2400 ppp



Punto de la tecnología SQUARESPOT

Fotomicrografía del borde de un único punto de medios tonos de un cabezal de filmación térmica KODAK SQUARESPOT. Observe la definición uniforme y marcada del borde, que proporciona una reproducción tonal uniforme en la plancha con independencia de las variaciones típicas.



Punto de 2400 ppp

Descubra cómo la tecnología de filmación SQUARESPOT

TEMPERATURA

Episodio 1: La temperatura se dispara

Un impresor comercial en pleno verano. A las 6:30 de la mañana, llega un operador de preimpresión que empieza a producir las planchas de un folleto en cuatricromía para una tienda de muebles local. De repente, el sistema de aire acondicionado hace de las suyas. La temperatura de la planta comienza a subir. A mitad de la tirada, una plancha sufre daños. A las 11 de la mañana, la planta de impresión pide una plancha de sustitución. Ahora bien, la planta de preimpresión está ahora 5 °C más caliente que cuando se produjeron las planchas originales.

¿Qué ocurre ahora?



Sin SQUARESPOT

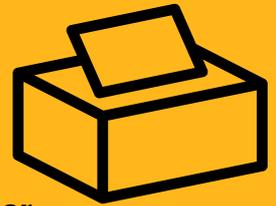
El operador produce una nueva plancha y la envía a la planta de impresión. Debido a que el aluminio se ha expandido con el calor, la imagen en la plancha no tiene el tamaño correcto y la plancha es inservible. Hay que hacer otro juego completo de planchas, lo que supone la pérdida de un tiempo y de material valiosos tanto en la preimpresión como durante la impresión.



FALLO DE UN LÁSER

Episodio 2: No podemos fallar

Un impresor tiene un CTP de 10 años de antigüedad que había pensado sustituir este año. Un gasto inesperado en otra área del negocio provoca un recorte en el presupuesto previsto para sustituir el CTP; hay que seguir utilizándolo un año más. El cabezal de exposición se acerca al final de su vida útil proyectada, y se avería un láser.



¿Qué ocurre ahora?



Sin SQUARESPOT

El CTP ya no filma correctamente. El equipo llama a un técnico, que les informa de que pueden seguir usando el dispositivo, aunque con un rendimiento menor, hasta que se sustituya el láser, si está en el borde de una franja. Sin embargo, si se encuentra en el centro, deben sustituirlo para poder seguir usando el dispositivo, y la productividad se resentirá.



Con SQUARESPOT

El CTP sigue trabajando con normalidad y nadie detecta problema alguno.

CÓMO FUNCIONA

Como otros muchos materiales, el aluminio se expande y se contrae con los cambios de temperatura. Esta es la causa de que las planchas, especialmente las repeticiones, producidas a distintas horas en las condiciones habituales de una imprenta, pueden terminar filmándose con tamaños diferentes, con los consiguientes problemas de registro y desplazamiento de colores en la máquina. Un cambio de 5 °C en la temperatura de la plancha puede hacer que los puntos se desplacen en una roseta de 1/2. La compensación automática de temperatura, una característica de la tecnología de filmación SQUARESPOT, permite un registro exacto incluso con variaciones en la temperatura ambiente. Dos sensores integrados en el motor de filmación miden la temperatura, y el firmware también en el motor hace ajustes para posicionar los píxeles en una ubicación ajustada para compensar la expansión del aluminio de la plancha. La repetibilidad dentro de un mismo CTP KODAK es de 0,00508 mm en todo el intervalo de temperaturas ambiente de funcionamiento de la máquina. La exactitud entre planchas producidas en máquinas diferentes es de 0,02032 mm.

CÓMO FUNCIONA

En cualquier CTP, el láser se desgasta con el tiempo. En un CTP KODAK, si uno de los 19 emisores se avería, el sistema sigue funcionando y se compensa automáticamente, ya que cada emisor expone toda la franja de láser y suministra luz a la válvula de luz sin impacto alguno en la productividad de planchas. Incluso si se averían varios emisores, el sistema sigue funcionando. Al acercarse el final de la vida útil del láser, el equipo remoto de Kodak puede predecir fácilmente la vida útil del cabezal antes de que sea necesario sustituirlo.

CTP compensa los problemas habituales del mundo real.

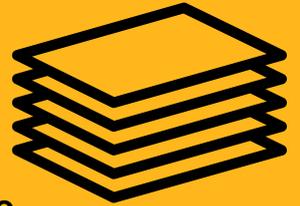
COMPENSACIÓN GEOMÉTRICA



Episodio 3: Mezclar y combinar

Un importante periódico que dispone de varios CTP desea automatizar plenamente sus operaciones.

ESTABILIDAD



Episodio 4: Siempre dentro de las especificaciones

Una imprenta que tiene una carga de trabajo considerable procesa más de 2000 metros cuadrados de planchas al mes con su procesadora de planchas. Las procesadoras requieren limpieza, lo que lleva tiempo, además de cambiar los productos químicos cuando envejecen. Han pasado dos semanas desde que se cambiaron los productos químicos.

¿Qué ocurre ahora?



Sin SQUARESPOT

Es imprescindible que las planchas solo se combinen con otras planchas producidas en el mismo CTP, por lo que el periódico se ve obligado a diseñar un sistema en el cual cada línea tenga su propio equipamiento de apilado y clasificación separado. La planta crece en tamaño, costes y complejidad.



Con SQUARESPOT

El periódico diseña una planta en la que todos los CTP alimentan las planchas a un único sistema que clasifica las planchas para optimizar la productividad. La planta va como la seda, ya que las planchas se pueden producir en cualquier CTP y siguen encajando con las demás.

¿Qué ocurre ahora?



Sin SQUARESPOT

El operador considera que la impresión no satisface los estándares requeridos de color ni de balance de grises, debido a que los puntos de las planchas cambian de tamaño e incumplen cada vez más las especificaciones. El equipo malgasta tiempo ajustando la máquina y las planchas para mantener la calidad de impresión. Para cumplir las especificaciones sin tantos ajustes, los operadores de preimpresión se verán obligados a cambiar los productos químicos más a menudo, con lo que perderán un tiempo valioso y productos químicos costosos.



Con SQUARESPOT

La imprenta disfruta de la máxima vida útil de sus productos químicos y limpia la procesadora solo una vez al mes (según el estándar recomendado para su plancha).

CÓMO FUNCIONA

Todos los CTP Kodak con tecnología de filmación SQUARESPOT vienen calibrados de fábrica para proporcionar una filmación estable, incluso de un CTP Kodak a otro. Significa que los impresores pueden mantener el registro mientras filman en varios CTP. Los impresores también pueden repetir una plancha sin tener que controlar en qué CTP se produjo el juego original. Esta característica de Compensación geométrica proporciona estabilidad en la filmación al corregir las asimetrías y alinear la cuadrícula de filmación con el borde de la plancha.



Perfil de energía láser gaussiano convencional

Perfil de energía láser GLV

Perfil de energía láser de la tecnología SQUAREspot

CÓMO FUNCIONA

Todos los láseres de CTP exponen los puntos siguiendo una cuadrícula de píxeles, típicamente de 2400 puntos por pulgada. Los sistemas de láser presentes en muchos CTP utilizan un punto de láser que tiene un diámetro eficaz de aproximadamente 1500 ppp. Y lo que es más importante, la energía del láser se atenúa en el diámetro exterior, en lo que se conoce como un perfil gaussiano (blando/difuso).

El perfil gaussiano crea un área de incertidumbre en el punto de la filmación láser, que hace que sea muy susceptible a las variaciones. Aunque es más preciso en una dimensión, la tecnología (GLV) produce un área similar de incertidumbre en la otra dimensión. A medida que el revelador se va haciendo más antiguo, se desarrollan cada vez más estas áreas difusas en la plancha, lo que causa puntos de medio tono más grandes y que se introduzcan inconsistencias que tienen que solucionarse en el sistema de impresión. La tecnología SQUARESPOT de alta resolución y 10.000 ppp reduce sustancialmente el efecto gaussiano, proporcionando puntos de medios tonos mucho más inmunes a las variaciones de proceso normales de la preimpresión.



The Harpers Ferry



www.harpersferryoutdoorgear.co, or at your ne

Le cubrimos las espaldas

Los CTP Kodak están diseñados para ofrecer la máxima disponibilidad; además, la tecnología SQUARESPOT facilita aún más mantener las máquinas en marcha. Las redundancias en el cabezal láser garantizan poder seguir filmando, incluso si el láser falla. Además, si alguna vez necesita asistencia técnica, la tecnología SQUARESPOT está diseñada para que la asistencia remota sea sencilla. Los especialistas están a tan solo una llamada de distancia, pues Kodak puede resolver prácticamente cualquier problema de forma remota, en lugar de tener que ir a cambiar el cabezal o limpiar la lente. De hecho, Kodak resuelve el 45 % de los problemas a distancia. Aunque no tenga ninguna duda, Kodak puede evaluar el estado del cabezal térmico de forma remota, para ofrecerle tranquilidad. Por último, si necesita un cabezal térmico SQUARESPOT nuevo, tenemos existencias en almacenes de servicio de todo el mundo para que, si necesita sustituirlo, lo tenga rápidamente.

Aumente al máximo la disponibilidad con una fiabilidad en la que puede confiar

Con más de 22.000 envíos de CTP térmicos en todo el mundo, respaldamos nuestros productos con planes de servicio completos y una red global de asesores de asistencia profesionales. Los cabezales de filmación Kodak se fabrican y prueban en las condiciones más exigentes. En el caso improbable de un fallo de láser, la redundancia incorporada en el diseño de cada cabezal térmico significa que probablemente no llegue a darse cuenta. Si necesita ayuda, solo tiene que llamarnos.



Kodak, C/ Camino de La Zarzuela, 21. 1º D., 28023 Madrid
+34 91.626.7100 en España.

Producido con tecnología Kodak.

© Kodak, 2020. Kodak, Magnus, SQUAREspot, Staccato, Trendsetter y el logotipo de Kodak son marcas registradas de Kodak.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
E.PSD.7171219.es.05

