



柯达超胜

Q3600 Titan 直接制版机

功能全面, 轻松制版



创新、自动化, 超越不可能!

在柯达, 我们几十年来一直引领印刷行业中创新科技的发展。超胜 Q800 制版机是业界至快的对开 CTP; 而超胜 Q4800 制版机则是业界至大的 CTP 系统, 具有至快的超加大幅面 (XLF) 印版吞吐量。现在, 柯达对创新的不懈承诺催生了超胜 Q3600 Titan 制版机: 这是市场上用途极为广泛的超大幅面 (VLF) 系统, 拥有增强的自动化和其他功能, 可获得更高的产能、可靠性、质量, 力助用户实现长期成功。同时该系统能显著减少浪费、成本、占地面积和人工干预。

精确, 一致

超胜 Q3600 Titan 制版机采用了最新的柯达热敏成像头, 搭载有方形光点成像技术, 极具先进性, 在未来数十年中都将保证性能不落人后。方形光点可自动补偿印版与温度相关的热胀冷缩, 确保用户在不同印版之间、不同设备之间实现精确、一致地成像。方形光点技术还支持柯达视方佳加网, 将实现极高保真度的图文, 杜绝龟纹, 同时在整个印刷过程中确保优异的色调和色彩一致性。



柯达
方形光点
成像技术

多种自动化选项

有效延长制版机无人值守的时间, 显著提高印前的效率和产能。

多托盘装版机 (MPL)

为超大幅面印版消除手动装版和版盒装版所需的额外工作, 实现简单高效的批量装版, 节省时间和劳动力。

用户只需装载1到5个托盘 (每个托盘多达1,500张印版) 或者1到3个版盒 (每个版盒100张印版), 最多可联机装载7,800张印版。

MPL将完成剩下的工作, 根据作业自动选择正确尺寸的印版, 去除衬纸并加载印版, 无需操作员干预。右侧接入是标配; 亦可选配左侧接入。

多供版单元 (MCU)

全自动, 显著延长运行时间。

在四个版盒中可容纳多达300张印版 (0.3毫米), 每个版盒可容纳多达75张带衬纸的印版。根据作业定义自动选择所需的版盒。空盒可以在制版机运行时重新装载。右侧接入是标配; 亦可选配左侧接入。

连续上版单元

半自动。

在对第一张印版成像时, 第二张印版处于待机状态, 当鼓上印版卸载到联机的冲版机后自动加载第二张印版。集成打孔装置, 最高可配置10个打孔头, 该装置是成像引擎自动化设备的一部分, 让每一张生成的印版都可立即上机印刷。右侧接入是标配; 亦可选配左侧接入。



手动插版

配合多供版单元 (MCU) 或多托盘装版机 (MPL) 提供。

允许操作员绕过自动化装置, 将版材直接加载到主成像引擎中, 以便快速重新制作一张印版或制作一组未装入托盘或版盒的其他尺寸的印版, 从而增加灵活性, 延长正常运行时间。

提高质量、可靠性和工艺稳定性。

在超胜 Q3600 Titan 的核心, 有我们对成像引擎技术的最新升级——Fusion Drive。该线性磁力驱动装置与方形光点成像技术相结合, 将确保获得优异的质量和可靠性。此外通过该技术还有望进一步提高产量, 因为成像头的移动速度更快, 有效减少了非成像时间。由于设备中可能出错的组件更少, 因此比部分同类产品所使用的丝杠系统更可靠。

为进一步优化制版, 柯达推出一整套解决方案。

超胜 Q3600 Titan 制版机与各类印版兼容, 但是在成像柯达腾格里免冲洗印版时表现更加出色。腾格里免冲洗印版不仅具备各种超高性能, 此外还能消除传统制版工艺所需的设备、化学品、水和能源以及劳动力, 为企业创造巨大优势。

无论何种尺寸, 品质始终如一。

无论您是需要制作四开、对开、超大幅面印版, 还是需要在包装印刷机、单张纸印刷机、热固轮转机上进行印刷, 柯达的这款最新设备都将游刃有余, 因为它是业内极具多功能性的超大幅面 CTP, 助您轻松开展工作——其增强的自动化功能保证了制版的产能、效率和质量, 同时将浪费、成本、占地面积和人工干预降至最低。



柯达方形光点技术与最新的热敏成像头和 Fusion Drive 技术相辅相成, 协调工作。在此图中成像的是柯达腾格里 Ultra 免冲洗印版。

轻松规划, 完全掌控。

无论何时何地, 柯达 Mobile CTP 控制应用程序均能即时监视设备、管理队列并控制多台 CTP。



柯达超胜 Q3600 Titan 直接制版机

一般规格

技术	830直接制版机, 搭载柯达方形光点成像技术, 外鼓式
集成打孔	<ul style="list-style-type: none">• 可选配自动打孔装置, 将根据从柯达工作流程中选择的印刷机配置文件运行。• 多达10个定制打孔头。从符合超胜 Q3600 Titan 制版机标准的打孔头列表中进行选择。• 打孔仅在印版的前缘可用。

产量, 张/小时@ 2400 dpi ^{1,2}	腾格里免冲洗印版			TRILLIAN SP 热敏印版		
	F 速度	X 速度	W 速度	F 速度	X 速度	W 速度
1030 毫米宽度	23.5	31.2	40.7	25.0	32.1	52.6
1650 毫米宽度	17.6	20.0	29.3	18.4	20.8	31.9
2083 毫米宽度	15.5	17.5	25.6	16.3	18.2	28.1
重复性 ³	± 15微米, 在鼓左侧的同一张印版上连续两次曝光					
精度 ³	± 35微米, 图文尺寸和形状的精度					
套准 ³	± 25微米, 在套准处的图文和印版边缘					
Workflow connectivity	包括含 TIFF 下载软件的标准柯达印刷控制台; 可连接到柯达印能捷工作流程和大多数第三方工作流程系统。JDF/JMF 连接选项能激活柯达印刷控制台软件中的功能, 以提供作业状态和设备状态。选配的柯达 Mobile CTP 控制应用程序可让用户在移动设备上监控 CTP 设备。					

成像规格

分辨率	标准: 2400/1200 dpi 可选: 2540/1270 dpi (W速下不可用)
加网	<ul style="list-style-type: none">• 450 lpi, 最大加网线数• 可选: 25 微米或 20 微米柯达视方佳加网
最大印版尺寸: 鼓周向 x 鼓轴向 ⁴	1600 x 2083 毫米
最小印版尺寸: 鼓周向 x 鼓轴向 ⁴	标准/MCU: 483 x 394 毫米 MPL: 483 x 584 毫米
最大图像区域: 鼓周向 x 鼓轴向 ⁴	1586 x 2083 毫米

实体规格

尺寸(宽 x 深)	<ul style="list-style-type: none">• 连续装版: 4210 x 2530 毫米• MCU: 7280 x 2830 毫米• MPL1600 1 Segment: 7600 x 2530 毫米• MPL1600 2 Segment: 9140 x 2530 毫米• MPL1600 3 Segment: 10720 x 2530 毫米• MPL3600 1 Segment: 8300 x 2800 毫米• MPL3600 2 Segment: 10140 x 2800 毫米• MPL3600 3 Segment: 12020 x 2800 毫米
-----------	---

1 成像时间取决于印版敏感度和加网类型。

2 采用柯达印能捷进行测试。

3 该规格属于整个温度范围内在最大印版尺寸下的性能。

4 标准印版厚度为0.2至0.4毫米(0.008至0.016英寸)。

此制版机为1类激光产品, 完全符合 EN60825-1 和美国联邦法规 21 CFR 1040.10 - CDRH 之规定。

欲了解更多信息, 请访问: <https://www.kodak.com/zh/print/products/offset/ctp-systems/?CID=go&idhbx=ctp>
或拨打全国免费服务热线: 800-820-0861

参数如有变动, 暂不另行通知。

柯达版权所有, 柯达是柯达公司的商标。

©Kodak, 2024. KODAK, MAGNUS, PRINERGY, SQUARESPOT, STACCATO, TRILLIAN and the Kodak Logo are trademarks of Kodak. Subject to technical change without notice.
K-1076.24.05.16.CN.01

