



**KODAK MAGNUS**  
Q3600 Titan – SISTEMA CTP

**Versatilità scatenata.**



# Innovare, automatizzare, eccellere.

Noi di Kodak siamo da decenni all'avanguardia nell'innovazione della stampa. MAGNUS Q800 è il sistema CTP da 8 pagine più veloce del settore; mentre MAGNUS Q4800 è il sistema CTP più grande del settore, caratterizzato da altissime velocità di produzione XLF. Ora, l'impegno di Kodak nei confronti dell'innovazione ha ispirato MAGNUS Q3600 Titan: il sistema CTP VLF più versatile sul mercato. Vanta un'automazione migliorata e altre funzionalità per una produttività, un'affidabilità, una qualità e un successo a lungo termine ancora maggiori. Il tutto riducendo al minimo gli sprechi, i costi, l'ingombro fisico e l'intervento manuale.

## Preciso e costante

Il sistema CTP MAGNUS Q3600 Titan è dotato di avanzatissime teste termiche con tecnologia di imaging KODAK SQUARESPOT in grado di assicurare prestazioni elevate per i decenni a venire. SQUARESPOT compensa automaticamente l'espansione e la contrazione delle lastre dipendenti da fattori termici, ottenendo così un imaging preciso e costante da lastra a lastra e da macchina a macchina. Inoltre, la tecnologia SQUARESPOT consente di utilizzare la retinatura KODAK STACCATO per ottenere immagini prive di effetto moiré con straordinaria fedeltà di toni e colori in tutta la tiratura.



## Diverse opzioni per l'automazione

Allungare il tempo di funzionamento non presidiato del sistema CTP può determinare un notevole incremento a livello di efficienza e produttività della fase di pre stampa.

### Dispositivo MPL (Multi-Pallet Loader)

Consente il caricamento facile ed efficiente di grandi quantità di lastre facendo risparmiare tempo e manodopera grazie all'eliminazione del lavoro aggiuntivo richiesto dal caricamento manuale o dei cassette di lastre VLF.

Basta caricare da uno a cinque pallet con un massimo di 1.500 lastre ciascuno e fino a 3 cassette con 100 lastre, per un massimo di 7.800 lastre online.

A tutto il resto penserà l'opzione MPL, selezionando automaticamente il formato corretto delle lastre, rimuovendo gli interfogli e caricando le lastre senza bisogno di alcun intervento dell'operatore. La configurazione standard prevede l'accesso dal lato destro; disponibile con accesso opzionale dal lato sinistro.

### Unità a più cassette (MCU)

Completamente automatizzata, consente di lavorare più a lungo senza interruzioni.

Contiene fino a 300 lastre (0,3 mm) in quattro cassette, ciascuno con massimo 75 lastre con interfoglio. In base all'impostazione del lavoro, viene automaticamente selezionato il cassetto appropriato. I cassette vuoti possono essere riforniti anche mentre il sistema CTP è in funzione. La configurazione standard prevede l'accesso dal lato destro; disponibile con accesso opzionale dal lato sinistro.

### Caricamento continuo

Semiautomatizzato.

Mentre la prima lastra viene esposta, la seconda viene messa in attesa e poi caricata automaticamente per l'esposizione dopo che la lastra precedente è stata trasferita alla sviluppatrice in linea. La punzonatura integrata che consente fino a 10 tipi di punzonature all'interno del sistema di automazione è in grado di produrre lastre pronte per la stampa. La configurazione standard prevede l'accesso dal lato destro; disponibile con accesso opzionale dal lato sinistro.



### Alimentazione manuale

Disponibile con MCU o MPL.

Aumenta la flessibilità e i tempi di attività consentendo all'operatore di bypassare l'automazione, caricando le lastre direttamente nel motore principale, per rifare rapidamente una lastra o creare un set di lastre di formati non caricati nel pallet o nel cassetto.

### **Maggiore qualità, affidabilità e stabilità del processo.**

L'elemento chiave di MAGNUS Q3600 Titan è il nostro ultimo aggiornamento nella tecnologia del motore: Fusion Drive. Questo azionamento magnetico lineare si combina con la tecnologia di imaging SQUARESPOT per offrire qualità e precisione superiori. Promette inoltre una maggiore produzione poiché il movimento più rapido della testa di stampa riduce i tempi di non esposizione. Inoltre, contenendo meno componenti che potrebbero guastarsi, è più affidabile dei sistemi a vite senza fine utilizzati da alcuni concorrenti.

### **La soluzione Kodak per una produzione ottimale delle lastre.**

MAGNUS Q3600 Titan funziona con un'ampia varietà di lastre, ma è progettato per abbinarsi particolarmente bene con le lastre KODAK SONORA Process Free. Le lastre SONORA Process Free offrono prestazioni elevatissime, oltre a tutti i vantaggi che ci si aspetta dall'eliminazione di attrezzature, sostanze chimiche, acqua, energia elettrica e manodopera aggiuntiva richiesti nei processi di produzione di lastre convenzionali.

### **Qualità disponibile in tutti i formati.**

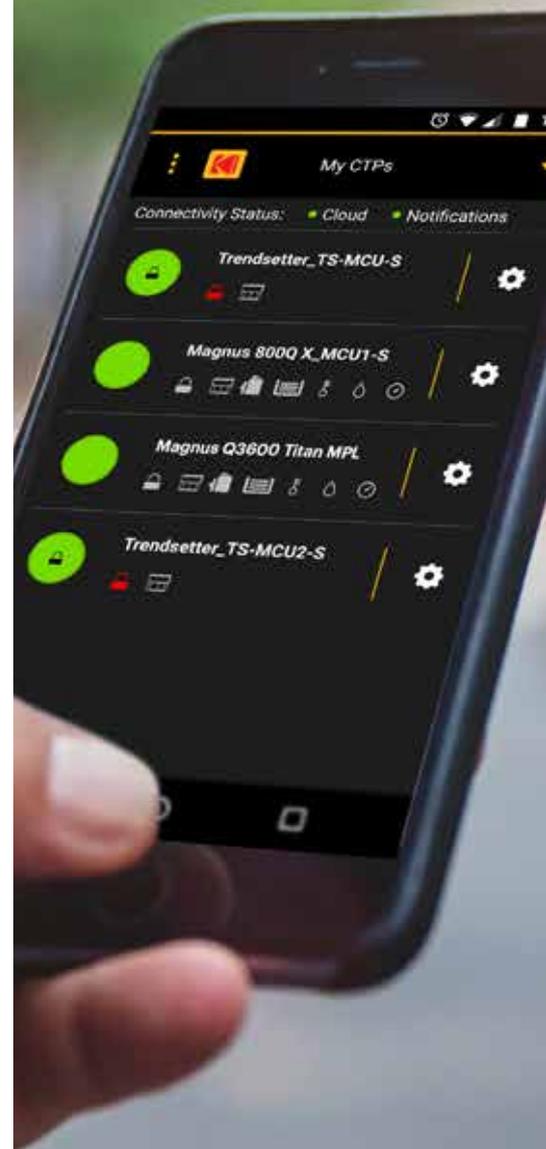
Sia che si lavori con formati da 4 pagine, da 8 pagine o VLF, su macchine da stampa per packaging, alimentate a foglio o rotative heatset, l'ultimo CTP di Kodak è il sistema CTP VLF più versatile del settore. Inoltre, la sua automazione migliorata promette una produzione di lastre più produttiva, efficiente e di alta qualità, riducendo al minimo gli scarti, i costi, l'ingombro e gli interventi manuali.



Tecnologia KODAK SQUARESPOT con testina termica, imaging Fusion Drive e lastra KODAK SONORA Ultra Process Free di ultima generazione.

### **Tracciate la vostra rotta.**

L'app KODAK Mobile CTP Control monitora i sistemi CTP, gestisce le code e controlla più sistemi ovunque, in qualsiasi momento e all'istante.



# KODAK MAGNUS Q3600 Titan – SISTEMA CTP

## Specifiche generali

<b>Tecnologia</b>	Sistema CTP con tecnologia di imaging KODAK SQUARESPOT a 830 nm, tamburo esterno
<b>Punzonatura integrata</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• La punzonatura automatica opzionale viene eseguita in base al profilo della macchina da stampa selezionato dal sistema per il flusso di lavoro KODAK.</li><li>• Fino a 10 tipi di punzonatura personalizzati. Selezionabili dall'elenco di tipi di punzonatura certificati per il sistema CTP MAGNUS Q3600 Titan.</li><li>• La punzonatura è disponibile solo sul bordo anteriore della lastra.</li></ul>

Produzione in lastre all'ora a 2400 dpi <sup>1,2</sup>	Lastre SONORA Process Free			Lastre termiche Trillian SP		
	F Speed	X Speed	W Speed	F Speed	X Speed	W Speed
<b>Larghezza 1.030 mm</b>	23,5	31,2	40,7	25,0	32,1	52,6
<b>Larghezza 1.650 mm</b>	17,6	20,0	29,3	18,4	20,8	31,9
<b>Larghezza 2.083 mm</b>	15,5	17,5	25,6	16,3	18,2	28,1
<b>Ripetibilità<sup>3</sup></b>	± 15 micron tra due esposizioni consecutive sulla stessa lastra sul tamburo					
<b>Precisione<sup>3</sup></b>	± 35 micron relativamente a dimensioni e forma delle immagini					
<b>Registro<sup>3</sup></b>	± 25 micron tra immagine e bordo lastra ai punti di registro					
<b>Flussi di lavoro integrabili</b>	KODAK Print Console standard con software TIFF Downloader incluso; si collega al flusso di lavoro KODAK PRINERGY e alla maggior parte dei sistemi di gestione del flusso di lavoro di altri produttori. L'opzione di connettività JDF/JMF abilita la funzionalità che nel software Print Console fornisce informazioni sullo stato del lavoro e del sistema. L'app opzionale per il controllo mobile dei sistemi CTP KODAK consente di monitorare i propri sistemi CTP tramite dispositivo mobile.					

## Specifiche di imaging

<b>Risoluzione</b>	Standard: 2.400/1.200 dpi Opzionale: 2.540/1.270 dpi (non disponibile con l'opzione W Speed)
<b>Retinatura</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lineatura di retino max 450 lpi</li><li>• Opzionale: retinatura KODAK STACCATO da 25 o 20 micron</li></ul>
<b>Formato lastra massimo: circonferenza del tamburo x asse del tamburo<sup>4</sup></b>	1.600 x 2.083 mm
<b>Formato lastra minimo: circonferenza del tamburo x asse del tamburo<sup>4</sup></b>	Standard/MCU: 483 x 394 mm MPL: 483 x 584 mm
<b>Area massima di esposizione: circonferenza del tamburo x asse del tamburo<sup>4</sup></b>	1.586 x 2.083 mm

## Caratteristiche fisiche

<b>Dimensioni (L x P)</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Caricamento continuo: 4.210 x 2.530 mm</li><li>• MCU: 7.280 x 2.830 mm</li><li>• MPL1600 1 segmento: 7.600 x 2.530 mm</li><li>• MPL1600 2 segmenti: 9.140 x 2.530 mm</li><li>• MPL1600 3 segmenti: 10.720 x 2.530 mm</li><li>• MPL3600 1 segmento: 8.300 x 2.800 mm</li><li>• MPL3600 2 segmenti: 10.140 x 2.800 mm</li><li>• MPL3600 3 segmenti: 12.020 x 2.800 mm</li></ul>
---------------------------	---

1 Il tempo di imaging dipende dalla sensibilità del supporto e dal tipo di retinatura.

2 Testato con KODAK PRINERGY.

3 Le specifiche si riferiscono a prestazioni con lastre di formato massimo, con ogni temperatura.

4 Lo spessore standard delle lastre è compreso tra 0,2 e 0,4 mm.

Il sistema CTP è un dispositivo laser di Classe 1 pienamente conforme agli standard EN60825-1 e alle Normative Federali USA 21 CFR 1040.10 - CDRH.

## KODAK.COM/GO/CTP

Kodak S.p.A., V.le Matteotti 62, 20092 Cinisello Balsamo MI, Italia. Prodotto con tecnologie KODAK.

©Kodak, 2024. KODAK, MAGNUS, PRINERGY, SQUARESPOT, STACCATO, TRILLIAN e il logo Kodak sono marchi registrati di Kodak. Le caratteristiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso. K-1076.24.05.16.IT.01

