



KODAK MAGNUS

CTP Q3600 Titan

Une polyvalence à toute épreuve.



Innover, automatiser, exceller.

Chez Kodak, nous sommes depuis des décennies à la pointe de l'innovation en matière d'impression. Le MAGNUS Q800 est le CTP 8 pages le plus rapide de l'industrie. De son côté, le MAGNUS Q4800 est le plus grand système CTP de l'industrie, offrant le débit XLF le plus rapide. Aujourd'hui, l'engagement de Kodak en faveur de l'innovation a donné naissance au MAGNUS Q3600 Titan, le système CTP VLF le plus polyvalent du marché. Son automatisation renforcée et ses nombreuses autres caractéristiques améliorent encore davantage la productivité, la fiabilité, la qualité et le succès à long terme. Enfin, le MAGNUS Q3600 se distingue par une réduction de la gâche, des coûts, des dimensions de la machine et des interventions manuelles.

Précision et cohérence

Le CTP MAGNUS Q3600 Titan est doté des dernières têtes thermiques équipées de la technologie de gravure KODAK SQUARESPOT, dont les avancées garantissent des performances durables pour les décennies à venir. En compensant automatiquement la dilatation et la contraction des plaques dues aux variations de température, SQUARESPOT garantit une gravure précise et régulière d'une plaque et d'une machine à l'autre. La technologie SQUARESPOT permet également d'utiliser la trame KODAK STACCATO pour obtenir une fidélité d'image parfaite, sans moiré, ainsi qu'une régularité tonale et chromatique irréprochable tout au long du tirage.



Options d'automatisation multiples

Une durée de fonctionnement sans surveillance accrue sur le CTP peut se traduire par des améliorations considérables en termes d'efficacité et de productivité en prépresse.

Chargeur multi-palettes (MPL)

Permet un chargement aisé et efficace, offrant ainsi des économies de temps et de main-d'œuvre en éliminant le travail supplémentaire requis par le chargement manuel ou à cassette pour les formats de plaques VLF.

Il suffit de charger une à cinq palettes contenant chacune jusqu'à 1 500 plaques et jusqu'à trois cassettes contenant 100 plaques, soit jusqu'à 7 800 plaques en ligne.

Le MPL s'occupe du reste : il sélectionne automatiquement le format de plaque adapté à la tâche, assure le retrait des intercalaires et charge les plaques sans intervention de l'opérateur. Accès par la droite en série ; accès par la gauche en option.

Module multi-cassettes (MCU)

Entièrement automatisé, il vous permet de travailler en continu plus longtemps.

Contient jusqu'à 300 plaques (0,3 mm) dans 4 cassettes (capacité unitaire maximale de 75 plaques avec intercalaires). La cassette est sélectionnée automatiquement en fonction des paramètres de la tâche. Les cassettes vides peuvent être rechargées en cours de production. Accès par la droite en série ; accès par la gauche en option.

Chargement en continu

Semi-automatique.

Tandis qu'une plaque est insolée, la suivante est mise en attente, puis chargée automatiquement lorsque la première est déchargée du tambour vers une développeuse en ligne. L'automatisation du moteur offre le tétonnage intégré (jusqu'à 10 tétonnages), qui permet d'obtenir une plaque prête pour l'impression. Accès par la droite en série ; accès par la gauche en option.



Alimentation manuelle

Disponible avec MCU ou MPL.

Accroît la flexibilité et la disponibilité, en permettant à l'opérateur de désactiver l'automatisation et de charger les plaques directement dans le moteur principal, pour refaire rapidement une plaque ou réaliser un jeu de plaques d'une taille non chargée sur la palette ou cassette.

Amélioration de la qualité, de la fiabilité et de la stabilité de traitement.

Au cœur du MAGNUS Q3600 Titan se trouve notre toute dernière technologie de moteur : Fusion Drive. Cet entraînement magnétique linéaire est associé à la technologie de gravure SQUARESPOT pour offrir une qualité et une précision supérieures. Le MAGNUS Q3600 Titan promet également une amélioration du rendement, car le mouvement plus rapide de la tête de gravure réduit les périodes improductives. En outre, comme il y a moins de composants susceptibles de tomber en panne, ce CTP est plus fiable que les systèmes à vis mère utilisés par certains concurrents.

La qualité dans tous les formats.

Que vous travailliez avec des formats 4 poses, 8 poses ou VLF, sur des presses d'emballage, des presses feuilles ou des rotatives heatset, le tout dernier appareil de Kodak est le CTP VLF le plus polyvalent de l'industrie. Son automatisation améliorée promet une fabrication de plaques plus productive, plus efficace et de meilleure qualité, tout en réduisant au minimum les déchets, les coûts, l'encombrement et les interventions manuelles.



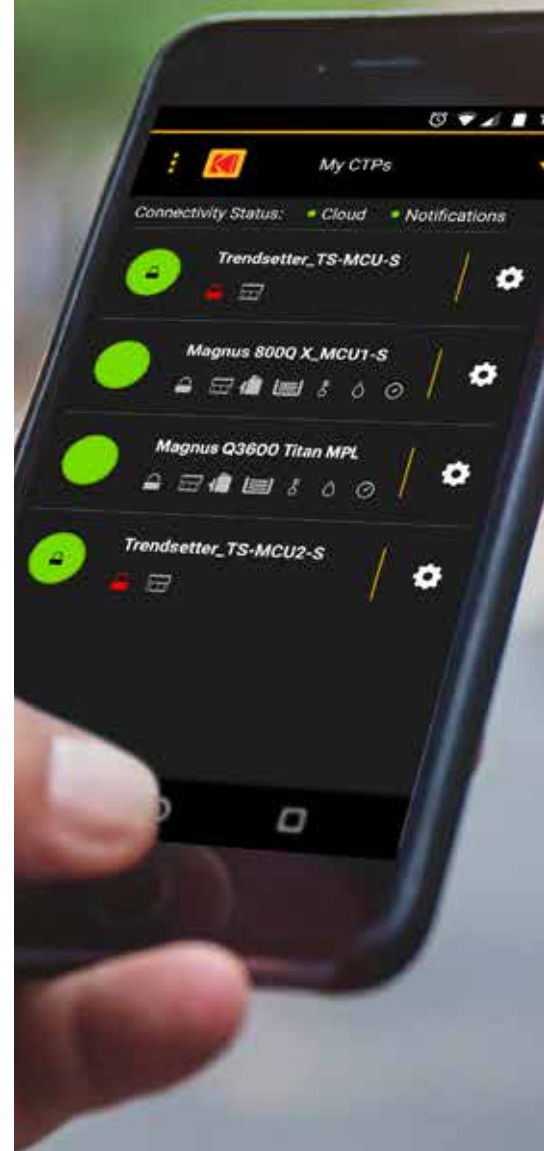
Technologie KODAK SQUARESPOT avec la tête thermique la plus récente, la technologie de gravure Fusion Drive et la dernière génération de plaque sans traitement KODAK SONORA Ultra.

La solution Kodak pour un traitement optimal des plaques.

Le MAGNUS Q3600 Titan fonctionne avec une grande variété de plaques, mais il convient particulièrement pour les plaques sans traitement KODAK SONORA. En plus d'offrir des performances très élevées, les plaques sans traitement SONORA éliminent les besoins en équipements, en produits chimiques, en eau, en consommation électrique et en main-d'œuvre supplémentaire associés aux processus de fabrication de plaques conventionnels.

Tracez votre voie.

L'application de contrôle mobile pour CTP KODAK surveille les périphériques, gère les files d'attente et supervise plusieurs CTP depuis n'importe quel endroit, à tout moment et instantanément.



CTP KODAK MAGNUS Q3600 Titan

Caractéristiques générales

Technologie	CTP 830 nm avec technologie de gravure KODAK SQUARESPOT et tambour externe
Tétonnage intégré	<ul style="list-style-type: none">Le tétonnage automatique en option s'effectue en fonction du profil de presse sélectionné dans le système de flux KODAK.Jusqu'à 10 tétonnages personnalisés À sélectionner dans la liste des tétonnages compatibles avec le CTP MAGNUS Q3600 Titan.Le tétonnage ne peut être réalisé que sur le bord d'attaque de la plaque.

Débit PPH à 2 400 dpi ^{1,2}	Plaques sans traitement SONORA			Plaques thermiques TRILLIAN SP		
	Vitesse F	Vitesse X	Vitesse W	Vitesse F	Vitesse X	Vitesse W
1 030 mm de largeur	23,5	31,2	40,7	25,0	32,1	52,6
1 650 mm de largeur	17,6	20,0	29,3	18,4	20,8	31,9
2 083 mm de largeur	15,5	17,5	25,6	16,3	18,2	28,1
Répétabilité³	± 15 microns entre deux insolations consécutives de la même plaque restée sur le tambour					
Précision³	± 35 microns vis-à-vis de la taille et du format de l'image					
Repérage³	± 25 microns entre l'image et le bord au niveau des points de repérage					
Connectivité avec les flux de production	Logiciel KODAK Print Console avec logiciel TIFF Downloader fourni en standard ; connexion avec le flux de production KODAK PRINERGY et la plupart des flux de production tiers. L'option de connectivité JDF/JMF active, dans le logiciel Print Console, la fonctionnalité permettant de connaître l'état des tâches et du périphérique. L'application de contrôle mobile pour CTP KODAK, disponible en option, vous permet de surveiller vos CTP au moyen de votre terminal mobile.					

Caractéristiques de gravure

Résolution	Standard : 2 400/1 200 dpi Option : 2 540/1 270 dpi (non disponible pour la vitesse W)
Trame	<ul style="list-style-type: none">Linéature max. de 450 lpiEn option : trame KODAK STACCATO 25 ou 20 microns
Format de plaque maximal : circonférence x longueur du tambour⁴	1 600 x 2 083 mm
Format de plaque minimal : circonférence x longueur du tambour⁴	Standard/MCU : 483 x 394 mm MPL : 483 x 584 mm
Surface de gravure maximale : circonférence x longueur du tambour⁴	1 586 x 2 083 mm

Dimensions et poids

Dimensions (L x P)	<ul style="list-style-type: none">Chargement continu : 4 210 x 2 530 mmMCU : 7 280 x 2 830 mmMPL1600 avec 1 segment : 7 600 x 2 530 mmMPL1600 avec 2 segments : 9 140 x 2 530 mmMPL1600 avec 3 segments : 10 720 x 2 530 mmMPL3600 avec 1 segment : 8 300 x 2 800 mmMPL3600 avec 2 segments : 10 140 x 2 800 mmMPL3600 avec 3 segments : 12 020 x 2 800 mm
---------------------------	---

1 La vitesse de gravure varie en fonction de la sensibilité des supports et de la trame utilisée.

2 Testé avec KODAK PRINERGY.

3 Performances pour un format de plaque maximal et sur toute la plage de températures.

4 L'épaisseur de plaque standard est comprise entre 0,2 et 0,4 mm.

Ce CTP est un produit laser de Classe 1 totalement conforme à la norme EN 60825-1 et aux lois fédérales des États-Unis 21 CFR 1040.10 - CDRH.

KODAK.COM/GO/CTP

Kodak, 108-112 avenue de la Liberté, 94700 Maisons-Alfort, +33(0)1 53 99 30 00 en France. Réalisé avec la technologie KODAK.

© Kodak, 2024. KODAK, MAGNUS, PRINERGY, SQUARESPOT, STACCATO, TRILLIAN et le logo Kodak sont des marques déposées par Kodak. Sous réserve de modifications techniques sans préavis. K-1076.24.05.16.FR.01

