



KODAK MAGNUS

CTP Q3600 Titan

Versatilidad sin límites.



Innovar, automatizar, destacar.

En Kodak llevamos décadas marcando el camino de la innovación en impresión. El CTP MAGNUS Q800 es el CTP de 8 páginas más veloz del sector; mientras que el CTP MAGNUS Q4800 es el CTP más grande del sector, con el rendimiento XLF más rápido. Ahora, el compromiso de Kodak con la innovación ha inspirado el MAGNUS Q3600 Titan: el CTP para VLF más versátil del mercado. Incorpora una automatización mejorada y otras características para una productividad, fiabilidad, calidad y éxito a largo plazo aún mayores y todo reduciendo al mínimo mermas, costes, espacio en planta e intervención manual.

Preciso y uniforme

El CTP MAGNUS Q3600 Titan incorpora los últimos cabezales térmicos con tecnología de filmación KODAK SQUARESPOT con avances que garantizan el rendimiento durante décadas. SQUARESPOT compensa automáticamente la dilatación y contracción de la plancha relacionadas con la temperatura, por lo que obtendrá una filmación precisa y uniforme de plancha a plancha y de máquina a máquina. La tecnología SQUARESPOT también permite el tramado KODAK STACCATO para una fidelidad de imagen sin moiré, con una extraordinaria uniformidad de tono y color en toda la tirada.



Múltiples opciones de automatización

Aumentar el tiempo durante el que su CTP funciona sin supervisión puede ofrecer muchos beneficios de eficiencia y productividad en preimpresión.

Cargador multipalé (MPL)

Permite una carga sencilla y eficiente, proporcionando ahorros de mano de obra y tiempo, ya que elimina el trabajo adicional requerido en la carga manual o de casete para tamaños de plancha VLF.

Basta con cargar entre uno y cinco palés con hasta 1500 planchas cada uno, y hasta 3 casetes con 100 planchas, para obtener hasta 7800 planchas online.

El MPL se encarga del resto: selecciona automáticamente la plancha del tamaño correcto en función del trabajo, elimina las hojas de protección intercaladas y carga las planchas sin intervención humana. Acceso por la derecha de serie; acceso por la izquierda opcional disponible.

Unidad multicasete (MCU)

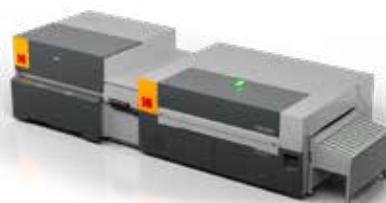
Totalmente automatizada, le permite operar sin parar durante más tiempo.

Tiene una capacidad de hasta 300 planchas (0,3 mm) en 4 casetes, cada uno con hasta 75 planchas con hojas de protección intercaladas. El casete requerido se selecciona automáticamente según la definición del trabajo. Los casetes vacíos se pueden recargar con el CTP en funcionamiento. Acceso por la derecha de serie; acceso por la izquierda opcional disponible.

ContinuousLoad

Semiautomática.

Mientras una plancha se filma, la segunda plancha se coloca en espera y se carga automáticamente cuando la plancha del tambor se descarga en una procesadora en línea. Perforadora integrada con hasta 10 cabezales perforadores como parte de la automatización del mecanismo, que ofrece una plancha lista para imprimir. Acceso por la derecha de serie; acceso por la izquierda opcional disponible.



Derivación manual

Disponible con MCU o MPL.

Aumenta la flexibilidad y la disponibilidad, pues permite a los operadores evitar la automatización, cargando las planchas directamente en el sistema principal, para repetir rápidamente una plancha o producir un conjunto de planchas de un tamaño que no se haya cargado en el palé o casete.

Mejora de la calidad, la fiabilidad y la estabilidad del proceso.

En el corazón del MAGNUS Q3600 Titan se encuentra nuestra última mejora en tecnología de mecanismos: Fusion Drive. Este accionamiento magnético lineal se combina con la tecnología de filmación SQUARESPOT para ofrecer una calidad y precisión superiores. También promete un mayor rendimiento, ya que el movimiento más rápido del cabezal de filmación reduce el tiempo sin filmación. Además, como tiene menos componentes que puedan fallar, es más fiable que los sistemas de husillo de avance utilizados por parte de la competencia.

Calidad en todos los tamaños.

Tanto si trabaja con formatos de 4 páginas, 8 páginas o VLF, en máquinas de packaging, de pliegos o rotativas con secado en caliente, el último dispositivo de Kodak es el CTP para VLF más versátil del sector. Es más, su automatización mejorada promete una producción de planchas más productiva, eficiente y de alta calidad, al tiempo que reduce al mínimo las mermas, los costes, el espacio en planta y la intervención manual.



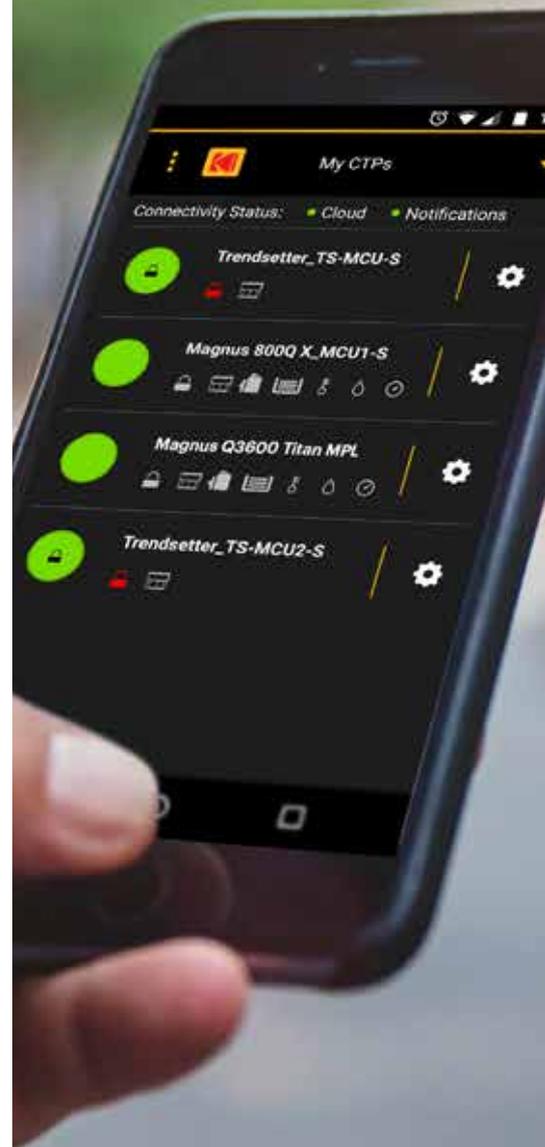
Tecnología KODAK SQUARESPOT con el cabezal térmico más reciente y plancha sin procesado KODAK SONORA Ultra con filmación Fusion Drive.

La solución de Kodak para una producción de planchas de primera.

El MAGNUS Q3600 Titan funciona con una amplia variedad de planchas, pero está diseñado para combinarse especialmente bien con las planchas sin procesado KODAK SONORA. Las planchas sin procesado SONORA ofrecen un rendimiento ultraelevado, además de todas las ventajas que cabría esperar al eliminar el equipo, los productos químicos, el agua, la energía y la mano de obra adicional que requieren los procesos convencionales de producción de planchas.

Trace su propio rumbo.

La aplicación KODAK Mobile CTP Control App supervisa los dispositivos, administra las colas de impresión y controla varios CTP desde cualquier lugar, en cualquier momento y al instante.



KODAK MAGNUS Q3600 Titan – CTP

Especificaciones generales						
Tecnología	CTP de 830 nm con la tecnología de filmación KODAK SQUARESPOT, con tambor externo					
Perforadora integrada	<ul style="list-style-type: none">El perforado automático opcional se realiza en función del perfil de máquina seleccionado en el flujo de trabajo KODAK.Hasta 10 cabezales perforadores personalizados. Elija uno de la lista de perforadoras homologadas para el CTP MAGNUS Q3600 Titan.El perforado sólo está disponible en el borde delantero de la plancha.					
Rendimiento de pph a 2400 ppp ^{1,2}	Planchas sin procesado SONORA			Planchas térmicas TRILLIAN SP		
	Velocidad F	Velocidad X	Velocidad W	Velocidad F	Velocidad X	Velocidad W
1030 mm de ancho	23,5	31,2	40,7	25,0	32,1	52,6
1650 mm de ancho	17,6	20,0	29,3	18,4	20,8	31,9
2083 mm de ancho	15,5	17,5	25,6	16,3	18,2	28,1
Repetibilidad³	±15 micras entre dos exposiciones consecutivas en la misma plancha sin retirarla del tambor					
Precisión³	± 35 micras de tamaño y definición de imagen					
Registro³	± 25 micras entre la imagen y el borde en los puntos de registro					
Conectividad con flujos de trabajo	Consola de impresión KODAK estándar con el software TIFF Downloader (incluido); se conecta al flujo de trabajo KODAK PRINERGY y a la mayoría de sistemas de flujo de trabajo de otros fabricantes. La opción de conectividad JDF/JMF habilita la funcionalidad en el software de la consola de impresión para indicar el estado de los trabajos y el dispositivo. Con la aplicación opcional KODAK Mobile CTP Control App puede monitorizar los CTP desde su dispositivo móvil.					
Especificaciones de filmación						
Resolución	De serie: 2400/1200 ppp Opcional: 2540/1270 ppp (no disponible con velocidad W)					
Tramado	<ul style="list-style-type: none">Lineatura máx. de 450 lppOpcional: 25- o 20-micras Tramado KODAK STACCATO					
Tamaño máximo de plancha: alrededor del tambor x a lo largo del tambor⁴	1600 x 2083 mm					
Tamaño mínimo de plancha: alrededor del tambor x a lo largo del tambor⁴	De serie/MCU: 483 x 394 mm MPL: 483 x 584 mm					
Área de exposición máxima: alrededor del tambor x a lo largo del tambor⁴	1586 x 2083 mm					
Características físicas						
Tamaño (an. x pr.)	<ul style="list-style-type: none">ContinuousLoad: 4210 x 2530 mmMCU: 7280 x 2830 mmPrimer segmento MPL1600: 7600 x 2530 mmSegundo segmento MPL1600: 9140 x 2530 mmTercer segmento MPL1600: 10720 x 2530 mmPrimer segmento MPL3600: 8300 x 2800 mmSegundo segmento MPL3600: 10140 x 2800 mmTercer segmento MPL3600: 12020 x 2800 mm					

1 El tiempo de filmación depende de la sensibilidad del soporte y el tipo de tramado.

2 Probado con KODAK PRINERGY.

3 Las especificaciones corresponden al rendimiento con el tamaño máximo de plancha en todo el rango de temperaturas.

4 El espesor de plancha estándar es de 0,2 a 0,4 mm.

Este CTP es un producto de láser de Clase 1 y cumple totalmente la norma UNE-EN 60825-1 y la normativa federal de los EE.UU. 21 CFR 1040.10 - CDRH.

[KODAK.COM/GO/CTP](https://www.kodak.com/go/ctp)

Kodak, P.º de la Castellana, 216. Planta 8. 28046 Madrid en España. Producido con tecnología KODAK.

©Kodak, 2024. KODAK, MAGNUS, PRINERGY, SQUARESPOT, STACCATO, TRILLIAN y el logotipo de Kodak son marcas registradas de Kodak. Los detalles técnicos de este documento pueden cambiar sin previo aviso. K-1076.24.05.16.ES.01

